

Product Data Sheet



Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Usos Previstos

Awlcraft SE es un nuevo y revolucionario acabado que incluye pigmentos metálicos o de efectos especiales, con un secado rápido y excelente opacidad. Awlcraft SE está diseñado para funcionar como una sola capa en un sistema de bi-capas. Awlcraft SE proporciona el color y el efecto para posteriormente ser recubierto con un acabado transparente de gran brillo que le proporciona lustre y protección. Esta combinación conforma un sistema resistente de acabado de alto rendimiento y con un gran brillo.

Awlcraft SE proporciona la cobertura y un efecto de acabado (metálico, o de efecto especial) y se aplica sobre la imprimación o sobre un acabado previo realizado con Awlgrip/Awlcraft. Su fórmula de rápido secado permite la aplicación de varias capas en un solo día, reduciendo el tiempo total de trabajo.

Las Especificaciones Técnicas

Sólidos en volumen	22%
Tamaño de envase	1 Quart de EE.UU., 1 US Galon
Base	L-Code (Awlcraft SE Solid Basecoat) E-Code (Awlcraft SE Metallic Basecoat) P-Code (Awlcraft SE Pearlescent Basecoat) S-Code (Awlcraft SE Solids, Pearls, Matallic Basecoats)
Agente de curado	OG3010
Reductor	T0001, T0003, T0005
Limpieza de equipos	T0001, T0002, T0003
Tiempo habitual de almacenamiento	3 años

Cobertura Teórica

Métodos de aplicación	Número de capas	Recomendado por capa			Cobertura teórica por capa (al espesor de capa seca recomendado)
		Espesor capa húmeda	Espesor capa seca	Máx. espesor capa seca	
Aire Atomizado	2 ¹	50 µm 2 mil	25 µm 1 mil	50 µm 2 mil	19.8 m ² /l 806.7 ft ² /Gal

¹ mínimo

Los cálculos de rendimiento se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. El rendimiento real variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.



COV

Toda la información COV aquí contenida es teórica (salvo que se indique lo contrario). El contenido COV real puede variar de un lote a otro y al comprobarse de acuerdo con la metodología normalizada de pruebas.

Producto	Tal como se suministra (sin agente de curado)			
	g/L	lb/gal	gr/kg	lb/lb
Awlcraft SE	691	5.77		



Preparación de la Superficie

Los revestimientos base de Awlcraft® SE deben aplicarse sobre la imprimación de Awlgrip o el acabado existente Awlgrip / Awlcraft adecuados. La superficie imprimada debe estar limpia y seca. Emplee un limpiador de superficies T0170 (US) o T0340 (EU) usando el método consistente en retirar el residuo frotando con dos trapos. Para lograr el máximo brillo y nitidez de imagen es necesario lijar la imprimación con papel de lija P400 antes de aplicar.

Las recomendaciones aquí indicadas para la preparación de la superficie, así como el equipo sugerido, son a modo de referencia. Las técnicas de preparación y los resultados variarán de acuerdo con las condiciones particulares, la antigüedad del equipo y otros factores. Antes de llevar a cabo la preparación a gran escala, se debe realizar una prueba en una zona no crítica.



Mezcla y reducción

Los requisitos para la mezcla y reducción variarán de acuerdo con las condiciones particulares, el clima, la antigüedad del equipo y otros factores. Se recomienda mezclar y aplicar una pequeña muestra antes de realizar la aplicación a gran escala.

Métodos de aplicación	Relación de la mezcla	Reductor	Disolución recomendada	la Viscosidad de Pulverización
Aire Atomizado	100:15 en volumen	T0001	44 %	14 - 15 segundos DIN 4 cup
Aire Atomizado	100:15 en volumen	T0003	44 %	14 - 15 segundos DIN 4 cup
Aire Atomizado	100:15 en volumen	T0005	44 %	14 - 15 segundos DIN 4 cup

100 partes de Base: 15 partes de catalizador Awlcat #2 (G3010): 50 partes de disolvente

Mezcle hasta lograr una mezcla fina y homogénea. Los revestimientos base Awlcraft SE están diseñados únicamente para su aplicación a pistola aerográfica I y tienen una vida en mezcla notablemente más corta que los acabados normales. **No** agregue aceleradores a Awlcraft SE.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel

2018
1 of 3

Ref:4505 Awlcraft SE Fecha de publicación:29/03/2021

AkzoNobel

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Aplicación

Los equipos y parámetros para la aplicación se brindan a modo de referencia. Opciones de equipos reales pueden variar en función de las condiciones de aplicación, elección de equipos / estado y otros factores.. Deberían realizarse pruebas en un área no crítica antes de la aplicación a gran escala. Contacte con su representante técnico para más información.

Aplice primero una capa cruzada mediante una técnica de aplicación suave, homogénea y fluida con la pistola a fin de lograr un acabado uniforme y consistente. Aplique en áreas no superiores a 25 ó 35 cm cada vez. A fin de garantizar la uniformidad del acabado es necesaria una presión de aire constante. Deje airear hasta que la superficie presente un aspecto mate (aprox. 10 min. a 25 °C).

Aplique una segunda capa cruzada de la misma forma que la primera.

En aplicaciones de acabados perlados bicapa, se puede aplicar una capa de color adicional antes de la capa de laca. Eso puede ser necesario para homogenizar la orientación de la partícula metálica de la difuminada y puede ser aplicada en mordiente o cuando la superficie este ya mate siempre dentro del intervalo de repintado. Esta capa adicional ayuda a minimizar las posibles irregularidades del acabado como nubes, sombras o bandeos.

Cuando se aplique un acabado tri-capa, cerciorarse de que se ha conseguido una capa de color base uniforme y homogénea antes de proseguir. Esto normalmente se obtiene con dos o tres capas. Una vez se haya conseguido la opacidad necesaria, podrá aplicarse la capa perlada intermedia en 1-2 capas. Tener cuidado en obtener una capa homogénea en espesor de la capa intermedia, ya que las capas adicionales, excesos de capa o zonas de solape podrían afectar el aspecto o color de la capa final.

Para la capa de color de base aplicar pintura hasta conseguir una capa uniforme con la opacidad necesaria. Se necesitan de 1-2 capas para la mayoría de colores aunque algunos puedan necesitar más capas.

Cuando la superficie ya se haya tornado completamente mate, aplique dos capas completas de Awlcraft 2000 Clear Después de aplicar el color de capa base especificado, deje curar el revestimiento un mínimo de una hora a 25 °C, pero no más de 24 horas antes de aplicar las capas transparentes. Ver instrucciones de aplicación y mezcla en la ficha técnica de la laca (Clear Coat).

No agregue aceleradores a Awlcraft SE.

Sólo aplicación profesional a pistola.

El Awlcraft SE debe recubrirse con una capa transparente.

El rango óptimo de temperatura ambiental/superficial es de 23-32 °C. Si las condiciones se encuentran fuera de este rango, será más difícil lograr una aplicación o conseguir el curado requerido.

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3°C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41°C. La temperatura ambiente no debe ser inferior a 10 °C ni superior a los 41 °C.

Métodos de aplicación	Boquilla para fluidos	Presión de fluido	Tasa caudal fluido	Presión de Aire
Aire Atomizado	1.20 - 1.40 mm 47 - 55 thou	-	180 - 250 cc/min	2 - 2.4 bar 29 - 35 psi



Repintado & Tiempos de Secado

Los datos de repintabilidad proporcionados no son exhaustivos. El rendimiento real puede variar en función de las condiciones particulares, el clima y el entorno. En caso de duda, consulte con un representante del servicio técnico local antes de proceder.

Intervalo de repintado	25°C (77°F)	35°C (95°F)		
Aplicar cinta	90 Minutos	60 Minutos		
Servicio ligero	24 Horas	24 Horas		
Tiempos de curado	7 Dias	7 Dias		

Recubierto por	25°C (77°F)		35°C (95°F)					
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.				
Awlcraft 2000, Awlcraft CS, Awlcraft SE, Awlgríp HDT Clearcoat	60 Minutos	3 Dias	60 Minutos	3 Dias				

La superficie base del Awlcraft SE deberá estar limpia en todo momento antes de aplicar la capa de laca. Para reducir contaminación en forma de polvo sobre la base de Awlcraft SE se deberá utilizar aire a presión limpio y tack rags. Las contaminación por grasas o aceites se podrán limpiar utilizando pequeñas cantidades de disolvente Awlgríp Wipe Down Solvent (NA/AP: Awlprep T0008; EU: Surface Cleaner T0340). En caso de que la contaminación sea muy grande, contacte con el representante local.



Notas de advertencia

La información que se facilita en esta Ficha Técnica de Producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgríp.com>.

Awlgríp, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018

Product Data Sheet

Awlcraft SE

E-Code, L-Code, P-Code, S-Code



Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018