

Perfection Pro

Decklacke

Leistungsstarkes, glänzendes Polyurethan Finish



PRODUKT BESCHREIBUNG

Perfection Pro ist ein 2-Komponenten Polyurethanfinish von herausragender Qualität und besonders hohem Glanz. Perfection Pro bietet einen dauerhaften, besonders hohen Glanz und Farberhalt sowie eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit*. Perfection Pro ist in einem breiten Sortiment von Farben erhältlich, lässt sich durch Spritzen oder mit Pinsel und Rolle auftragen und eignet sich für den Einsatz auf jedem Untergrund. Perfection Pro verfügt über zwei speziell entwickelte Bindemittel. Ein Bindemittel wurde speziell zur Spritzapplikation und das andere zum Auftragen mit Pinsel und Rolle optimiert. Beide wurden gezielt zum einfachen Erzielen von hochwertigen und professionellen Ergebnissen entwickelt. Nur für die professionelle Verarbeitung.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	Umfangreiches Farbsortiment erhältlich (mehr als 200 RAL- und äquivalente Perfection-Farben). Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Vertreter oder besuchen Sie https://international-yachtpaint.com für weitere Produktinformationen oder https://www.mixitcloud.com/home/yacht für Farbinspirationen.
Glanzgrad:	Hochglanz
Spezifisches Gewicht:	Von 1,04 bis 1,22 je nach Farbton.
Volumenfestkörperanteil	54% gemischtes (abhängig vom Farbton)
Mischungsverhältnis:	2:1 nach Volumen
Härter	YSC032 - Perfection Pro Curing Solution
Typische Haltbarkeit	2 Jahre (12 Monate YSC032)
VOC:	Zwischen 421 und 483 g/l (mit Härter)
Gebindegröße:	Basis – Gallone; YSC032 Härter – halbe Gallone; Standardfarbtöne – Gallone/Quart (siehe Händler); YSC-Toner – Gallonen/Quarts.

TROCKNUNGS-ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung		
	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Ausgehärtet nach	36 Std.	19 Std.	17 Std.
Staubtrocken	17 Std.	11 Std.	7 Std.
Topfzeit	5 Std.	4 Std.	3 Std.

Hinweis: Die oben genannten Werte beziehen sich auf Spritzapplikation. Für den Auftrag mit Pinsel und/oder Rolle bei 25 °C (73 °F) kann Folgendes als Richtlinie verwendet werden: Staubtrocken nach 30 Stunden und Ausgehärtet nach 42 Stunden. Hierbei handelt es sich lediglich um Richtwerte, da die Zeit je nach Anwendungsbedingungen wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Verdünnung usw. variieren können.

	Überarbeitung					
	Untergrundtemperatur					
	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Überarbeitung mit						
Perfection Pro	48 Std.	3 Tage	24 Std.	2 Tage	12 Std.	24 Std.

Hinweis: Die Überarbeitungsintervalle beziehen sich auf die Verarbeitung mit Pinsel und Rolle. Bei Spritzapplikation kann das Produkt nach Staubtrockenheit überarbeitet werden. Das maximale Überarbeitungsintervall beim Spritzen beträgt 24 Stunden.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung	<p>BEREITS BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN:</p> <p>Bei gutem Zustand: Mit Super Cleaner waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Schleifen mit 320 - 400er Schleifpapier.</p> <p>Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle vorhandenen Farbschichten und grundieren Sie die Fläche.</p> <p>GRUNDIEREN: Die Untergrundvorbereitung für unbeschichtete Untergründe finden Sie auf dem Datenblatt der entsprechenden Grundierung.</p> <p>ROHES HOLZ: Grundieren mit Interprotect oder Interprime 820.</p> <p>STAHL: Grundieren mit Interprotect oder Interprime 820.</p> <p>ALUMINIUM: Grundieren mit Interprotect oder Interprime 820.</p> <p>Gelcoat/Faserverbundwerkstoffe : Oberfläche mit Degreaser (ITA080) reinigen. Mit 180-220er Schleifpapier aufrauen oder sweepen. Tragen Sie Perfection Pro Undercoat oder YRA600 Undercoat gemäß dem technischen Datenblatt auf.</p> <p>ALTES / BEWITTERTES GELCOAT: Das Risiko von Feuchtigkeits- oder Lösemittleinschlüssen ist bei altem / bewittertem Gelcoat sehr viel größer als bei neuem Gelcoat. Diese Einschlüsse können zu einer Blasenbildung führen.</p>
---------------------	--

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2024.

Perfection Pro

Decklacke

Leistungsstarkes, glänzendes Polyurethan Finish



Wir empfehlen 3 Schichten Interprotect aufzutragen, um das Risiko einer Blasenbildung zu reduzieren.
ALLE UNTERGRÜNDE: Verwenden Sie Perfection Pro Undercoat oder Interprime 880 bevor Sie Perfection.
Bei Verwendung von Interprotect muss vor Einsatz eines Decklackes Vorstreichfarbe gestrichen werden.

Methode

Die Vorstreichfarbe mit 320-400er Schleifpapier (nass oder trocken) schleifen. Schleifrückstände entfernen. Vor dem Auftragen von Perfection Pro sämtliche Staubreste mit Staubbindetüchern entfernen.

Hinweise

Mischen: Von dem Mischen die einzelnen Komponenten gut aufrühren. Den Härter zur Basis geben, sorgfältig vermischen und 20 Minuten ruhen lassen, damit eingeührte Luftbläschen entweichen können.
Verdünnung: YTA100, YTA910
Verdünnen: Bis zu 20 % mit YTA100 (Pinsel/Rolle). Für Spritzapplikation: YTA910 (10–25 °C) oder eine Mischung aus YTA910/YTA100 mit bis zu 33 % YTA100 (25–35 °C) verwenden. Abhängig von Umgebungstemperatur, Anwendungsbedingungen und persönlichen Vorlieben.
Spritzapplikation: Die zum Erreichen einer Viskosität von 14-15 Sekunden (DIN4 oder gleichwertig) erforderliche menge Verdünnung variiert je nach Farbton. Für konventionelle Standard-Spritzapplikationen lässt sich dies durch Hinzufügen von bis zu 33% Verdünnung erzielen. Fließbecherpistole mit 1,2er Düse und Nadel. Konforme Luftkappe 1,8 bis 2,5 Bar. Konventionelle Luftkappe 3 bis 5 Bar Luftdruck gemessen am Pistolengriff.
Pinsel/Rolle: Perfection Pro lässt sich ohne zu verschlechten auftragen.
Reiniger: YTA910, YTA100
Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle: In trockener und gut belüfteter Umgebung verarbeiten. Vermeiden Sie sehr hohe Luftfeuchtigkeit (über 80% rel. Luftfeuchtigkeit).
Zusätzliche Informationen: Beste Verarbeitungstemperatur: 15°C. Bei Verwendung als Deckfarbe, dass Rutschfestsubstrat als Additiv beigegeben. Die volle Aushärtung wird bei 15 °C nach 14 Tagen erreicht. Zum Auftragen mit Pinsel und Rolle ist zwischen der ersten und zweiten Schicht kein Anschleifen erforderlich; jedoch verbessert ein leichter Zwischenschliff zwischen der zweiten und dritten Schicht mit Schleifpapier der Körnung 320-400 das Endergebnis.

Einige wichtige Punkte

Nur im richtigen Mischungsverhältnis verwenden. Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Tragen Sie Farben nur auf Oberflächen auf, die mind. 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen und nicht wärmer als 41°C (105°F) sind. Produkttemperatur: Minimal: 15°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 30°C betragen. Vermeiden Sie eine Verarbeitung am Abend, denn Kondensationsfeuchtigkeit kann während der Härtung über Nacht zum Glanzverlust führen. Lassen Sie die Farbe in einem gut belüfteten Bereich trocknen.
NICHT kompatibel mit Polyurethane Mating Additive bei Verwendung mit Pinsel/Rolle.

Kompatibilität/Untergründe

Vergewissern Sie sich, dass Mischbecher, Farbwannen und Farbwalzen entsprechend Lösungsmittelbeständig sind. Nicht lösungsmittelbeständige Kunststoffe können die Farbe verunreinigen und zu Fehlern im fertigen Farbfilm führen.
Perfection Pro nicht auf flexiblen Konstruktionen verwenden. Wird auf Karweel und Klinkerbauweisen reißen. Perfection Pro darf nicht auf 1-Komponenten Untergründe aufgetragen werden. Nicht für eine permanente Wasserbelastung geeignet.

Anzahl Schichten

2-3 Schichten

Ergiebigkeit

Gemischter Lack ohne Verdünnung:
Die Ergiebigkeit wurde als theoretischer Wert für den gemischten Lack ohne Verdünnung berechnet und beruht auf einer theoretischen Transfereffizienz von 100 %.

Pinsel/Rolle

(Theoretisch) - 20.5 m²/lt pro Schicht
(Praktisch) - 18 m²/lt pro Schicht

Gespritzt

(Theoretisch) - 13.7 m²/lt pro Schicht
(Praktisch) - 8 m²/lt pro Schicht

Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und können je nach Farbton abweichen.

Empfohlene TSD pro Schicht

27 µm (trocken) mit dem Pinsel/Rolle
40.5 µm (trocken) gespritzt

Empfohlene NSD pro Schicht

50 µm (nass) mit dem Pinsel/Rolle
75 µm nass gespritzt

Applikationsmethode

Spritzapplikation, Pinsel, Rolle.

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Perfection Pro zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2024.

Perfection Pro

Decklacke

Leistungsstarkes, glänzendes Polyurethan Finish



Perfection Pro muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN:

Enthält Isocyanat, das für die Atmungsorgane schädlich wirken kann. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG:

Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Perfection Pro sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2024.