

# Product Data Sheet

## Hullgard Extra Epoxy Primer

### D6120/D3730



#### Usos Previstos

Hullgard Extra Primer es una imprimación bicomponente base epoxi para diferentes sustratos, con excelentes propiedades anticorrosivas. Ofrece una repintabilidad excelente a lo largo del tiempo y brinda una base perfecta para un posterior enmasillado con los compuestos Awlfair.

#### Las Especificaciones Técnicas

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <b>Sólidos en volumen</b>  | 46%   |
| <b>Densidad</b>            | 1.37  |
| <b>Tamaño de envase</b>    | 1 Quart de EE.UU., 1 US Galon, 5 US Galon (Solo Europa) |
| <b>Base</b>                | D6120 Base  |
| <b>Agente de curado</b>    | D3730 Agente de curado                                  |
| <b>Reductor</b>            | T0006   |
| <b>Limpieza de equipos</b> | T0002, T0006  |

#### Cobertura Teórica

| Métodos de aplicación         | Número de capas | Recomendado por capa |                   |                        | Cobertura teórica por capa (al espesor de capa seca recomendado) |
|-------------------------------|-----------------|----------------------|-------------------|------------------------|--|
|                               |                 | Espesor capa húmeda  | Espesor capa seca | Máx. espesor capa seca |  |
| Airless, Pistola convencional | 1               | 217 µm<br>8.5 mil    | 100 µm<br>3.9 mil |                        | 4.6 m²/l<br>187.4 ft²/Gal  |
| Brocha, Rodillo               | 2               | 130 µm<br>5.1 mil    | 60 µm<br>2.4 mil  |                        | 7.7 m²/l<br>313.7 ft²/Gal  |

Se puede necesitar aplicar múltiples capas si se aplica a rodillo o brocha.

Los cálculos de rendimiento se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. El rendimiento real variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.



#### COV

Toda la información COV aquí contenida es teórica (salvo que se indique lo contrario). El contenido COV real puede variar de un lote a otro y al comprobarse de acuerdo con la metodología normalizada de pruebas.

| Producto                    | Tal como se suministra (sin agente de curado) |        |       |       |
|-----------------------------|---|--------|-------|-------|
|                             | g/L   | lb/gal | gr/kg | lb/lb |
| D6120 Base                  | 482   | 4.02   |       |       |
| D3730 Agente de curado      | 376   | 3.14   |       |       |
| Hullgard Extra Epoxy Primer | 468   | 3.91   |       |       |



#### Preparación de la Superficie

Las recomendaciones aquí indicadas para la preparación de la superficie, así como el equipo sugerido, son a modo de referencia. Las técnicas de preparación y los resultados variarán de acuerdo con las condiciones particulares, la antigüedad del equipo y otros factores. Antes de llevar a cabo la preparación a gran escala, se debe realizar una prueba en una zona no crítica.

Hullgard Extra puede aplicarse directamente sobre acero granallado de acuerdo con la norma SSPC-SP10 hasta una rugosidad de 50-75 micras (o Sa 2 ½ fuera de EE. UU.). También puede desbastar a máquina con un disco de lija grano P24 a 36 para lograr rugosidad. También se puede aplicar sobre aluminio raspado (disco de lija grano P36) y fibra de vidrio (desengrase y lijado grano P180). Para un sistema anticorrosivo completo, aplique primero una capa de Max Cor CF sobre el sustrato de acero o aluminio previamente preparado (consulte la ficha técnica de Max Cor CF para más información sobre cómo preparar la superficie y los tiempos de revestimiento). La madera deberá estar limpia y lijada con papel de grano P80-180.



#### Mezcla y reducción

Los requisitos para la mezcla y reducción variarán de acuerdo con las condiciones particulares, el clima, la antigüedad del equipo y otros factores. Se recomienda mezclar y aplicar una pequeña muestra antes de realizar la aplicación a gran escala.

| Métodos de aplicación                          | Relación de la mezcla | Reductor | Disolución recomendada | la Viscosidad de Pulverización |
|--|-----------------------|----------|------------------------|--------------------------------|
| Airless, Pistola convencional, Brocha, Rodillo | 10:1.50 en volumen    | T0006    | 0 - 15 %               | -                              |

Compruebe que no haya sedimentación y después mezcle bien la base hasta lograr un compuesto consistente y homogéneo. Es preferible utilizar mezcladores o agitadores automáticos. En caso de no disponer de uno, es aceptable realizar la mezcla a mano muy concienzudamente. Agregue convertidor y mezcle bien de nuevo. La relación de mezcla por volumen es de 10 partes de D6120 y 1,5 partes de D3730. Normalmente no es necesaria reducción, pero a bajas temperaturas se puede agregar una pequeña cantidad del disolvente T0006 (5%). No reduzca más de un 15%.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel

2018  
1 of 2

Ref:3502 Hullgard Extra Epoxy Primer Fecha de publicación:25/08/2020

# Product Data Sheet

## Hullgard Extra Epoxy Primer

D6120/D3730



### Aplicación

Los equipos y parámetros para la aplicación se brindan a modo de referencia. opciones de equipos reales pueden variar en función de las condiciones de aplicación, elección de equipos / estado y otros factores.. Deberían realizarse pruebas en un área no crítica antes de la aplicación a gran escala. Contacte con su representante técnico local si fuera necesaria más información.

El equipo airless es el modo más eficaz de aplicar este producto.

Se debe evitar la aplicación directa de Hullgard Extra Epoxy Primer sobre metal debido al riesgo de descuelgues.

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3°C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41°C. La temperatura ambiente no debe estar por debajo de los 13 °C ni ser superior a los 41 °C.



### Repintado & Tiempos de Secado

Los datos de repintabilidad proporcionados no son exhaustivos. El rendimiento real puede variar en función de las condiciones particulares, el clima y el entorno. En caso de duda, consulte con un representante del servicio técnico local antes de proceder.

| Intervalo de repintado    | 15°C (59°F) | 25°C (77°F) | 35°C (95°F) |  |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|--|
| Seco al Tacto             | 2 Horas     | 60 Minutos  | 60 Minutos  |  |
| Seco Duro                 | 48 Horas    | 24 Horas    | 12 Horas    |  |
| Tiempo útil de aplicación | 8 Horas     |             |             |  |

| Recubierto por                | 15°C (59°F) |      | 25°C (77°F) |            | 35°C (95°F) |      |  |  |
|-------------------------------|-------------|------|-------------|------------|-------------|------|--|--|
|                               | Mín.        | Máx. | Mín.        | Máx.       | Mín.        | Máx. |  |  |
| Hullgard Extra Epoxy Primer   |             |      | 2 Horas     | Indefinido |             |      |  |  |
| Awlfair LW, Awlfair LW / Fast |             |      | 16 Horas    | Indefinido |             |      |  |  |

El tiempo máximo de repintado sin lijado es de 6 meses. Se recomienda la inspección para la limpieza. No limpie con disolventes.



### Notas de advertencia

La información que se facilita en esta Ficha Técnica de Producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018

Ref:3502 Hullgard Extra Epoxy Primer Fecha de publicación:25/08/2020