

Epiglass HT9000 Standard

Epiglass Epoxi Epoxiharts



PRODUKTBESKRIVNING

Ett mångsidigt epoxisystem användbart för många olika typer utav arbeten som inplastning, laminering, limning mm. Förutom den hårda och slitstarka ytan som epoxin innebär har denna unika och lättapplicerade formuleringen många andra fördelar:

- * Lösningssmedelsfri och nästan luktfri ger en renare arbetsmiljö
- * Möjlighet att arbeta i olika miljöer
- * Lågviskös och därmed lättare att blanda och väter ut ytan bra

Efter trettio års erfarenhet ifrån Australien och Nya Zeeland erbjuder International nu ett beprövat epoxisystem både för den professionella marknaden och för hemmabruk. Epiglass HT9000 är certifierat för laminering enligt Lloyd's Register.

PRODUKTINFORMATION

Kulör	YAA900-Klar
Glans	Blank
Densitet	1.11
Volymtorrhalt	100%
Blandningsförhållande	4:1 (volym) 4.75:1 i vikt
Omräknare/Härdare	YAA904 - Standard Härdare
Normal lagringstid	2 år
VOC	0 g/L
Burkstorlek	5L-härdare 20L-bas 3.8L-kit

TORK- OCH ÖVERMÄLNINGSTIDER

	Torktider		
	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Brukstid	50 min	30 min	20 min

Notera: Användningstiden minskar när temperaturen och den blandade volymen ökar. Brukstid tunn film: 15°C - 4h; 25°C - 2h; 35°C - 1h.

Övermålning Substratets temperatur

Notera: Beroende på variationen i filmtjocklek och därav olika härdtider är det inte möjligt att ange specifika övermålningstider. Övermålning utav HT9000 med sig själv: Ren HT9000 samt lim/spackelmixer utav HT9000 övermålnas med sig själv och varandra medans ytan fortfarande är kläbbig. Efter detta kan ytan övermålnas så länge den känns mjuk med nageln. När ytan känns hård med nageln måste den tvättas för att få bort aminsvattningen samt slipas noga. Övermålning med andra produkter: Övermåla HT9000 samt lim/spackelmixer utav HT9000 med lösningsburna färger bör inte ske innan ytan slipats med 80-120 papper.

BRUKSANVISNING

Förbehandling

GELCOAT Slipa noga med 80-120 papper. Avfetta med Förtunning Nr 7. Se till att ytan är torr innan den behandlas vidare. Nytt laminat måste vara minst 1 månad innan de behandlas med Epiglass HT9000 Standard. Även nytt laminat ska först tvättas med Super Cleaner för att avlägsna rester av formvax, silikon och fett.

TRÄ Fukttinnehållet i träet ska vara under 12%. Trä med högre fukthalt måste torka innan behandling med Epiglass HT9000 Standard. Slipa med 80-120 papper. Slipa tvärs fiberriktningen med 40-60 papper för bästa vidhäftning innan limning. Torka rent med Förtunning Nr 7. Epoxi bör inte användas i konstruktioner av feta träslag. För mindre reparationer på feta träslag, slipas yta noga enligt ovan och torkas av med aceton. Allt lösningsmedel måste avdunsta innan vidare behandling.

METALL För att uppnå ordentlig vidhäftning måste alla föroreningar avlägsnas från ytan, genom slipning, skrapning eller blästring, ner till ren metall. Torka rent med Förtunning Nr 7. Applicera epoxin så fort som möjligt efter förbehandlingen för att undvika nytt skikt oxidation. För att få bättre vidhäftning till aluminium, brons och bly slipas bindemedelsblandningen in i ytan med våt- eller torrslippapper. På kraftigt eloxerad aluminium måste denna avlägsnas.

Metod

Appliceras på ytan efter grundning med ett tunnt lager av epoxi mix. Tillvägagångssättet varierar med typ av arbete. Läs i Epiglass Handboken. Vid ytbehandling och armering, grunda först med ett skikt och applicera sedan efterkommande skikt med pensel och roller. Använd en pensel eller en spackelspade vid limning och spackling. Använd en bredspackel eller plankor för större arbeten. När Epiglass HT9000 Standard används för att försegla trä eller för att plasta in, är det viktigt att först mätta träet med mix förtunnad 100%. Detta för bästa vidhäftning. Förtunnade skikt måste hårdas ut innan ytterligare oförtunnade skikt appliceras. Man kan använda en värmepistol eller en hårtork för att värma epoxin och

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2017.

Epiglass HT9000 Standard

Epiglass Epoxi Epoxiharts



förkorta härdningstiden, vilket också förbättrar inträngningen i de flesta träsorter utan att någon förtunning behövs. Användningstiden förkortas när temperaturen och volymen ökar. Ultravioletta strålar bryter ner epoxin och ytan måste därför målas eller fernissas. Många utav Internationals grundfärger, lackfärger och fernissor är kompatibla med Epiglass HT9000 Standard Läs mer om produkterna och hur de används i Internationals Metodbok.

Tips

Blanda Blanda noga efter blandningsförhållandet 4:1. Epiglass doseringspumpar är kalibrerade att ge ett blandningsförhållande på 4:1. De första trycken kan innehålla luft och ge ett ojämn flöde. Se till att få ett jämnt flöde innan du mäter upp för användning. Tillsätt härdaren till basen och rör om långsamt i blandningskärlet i ca 2 minuter. Använd en plast eller metallburk vid blanning av Epiglass HT9000 Standard och blanda små mängder åt gången för att förhindra för snabb värmeutveckling. Håll upp Epiglass mixen i ett vidare tråg för att få en längre användningstid. **VIKTIGT:** Undvik att använda glaskärl eftersom det finns risk för värmeutveckling. Om blandningen blir alltför varm och börjar ryka bör kärlet flyttas utomhus och undvik att inanda röken. Blanda i något utav tillsatsmedlen tills dess att önskvärd konsistens uppnåtts. Mer information om tillsatsmedel och hur de används finns i Epiglass Handboken. Blanda bara den mängd som hinner användas inom den angivna användningstiden.

Förtunning YTA061 Förtunning nr 7

Rengöringsmedel YTA061 Förtunning nr 7

Härdning Härdningstiden beror på vilken härdare som används (snabb, standard, eller långsam), vilken volym som blandas, temperatur samt formen på blandningskärlet. De användningstider som anges i detta datablad baseras på 100g epoxi mix vid 23°C.

Viktig information

Applcieras inte under 10°C. Trä som iroko och teak är naturligt oljerika och kan vara svåra att lacka förrutom med Perfection för Teak eller Schooner. En aminsvettning kan bildas på ytan utav Epiglass HT9000 Standard under härdningen, speciellt under kalla, fuktiga förhållanden. Den härdade Epiglass HT9000 Standard bör därför tvättas med färskvatten med en scotchbrite svamp för att avlägsna ev. aminsvettning innan övermålning med annan färg eller lack. Torka ytan torr med papper. Applcieras inte över konventionella 1-komponentfärger. Produktens temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Omgivande temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Substratets temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C.

Kompabilitet/Substrat

Epiglass HT9000 Standard fäster på de flesta material efter rekommenderad förbehandling, däremot ej på termoplastiska material ex. PVC och polypropylen. Används ej på icke fullt uthärdad gelcoat. För att kunna anpassas efter olika förhållanden finns en snabb och en trög härdare. Ej för användning på feta träslag.

Antal skikt

Variérande

Täckförmåga

(Teoretisk) - Beroende på användningsområde.

Applicerings metoder

Pensel, Rulle, SPRUTA INTE

TRANSPORT-, LAGRINGS- OCH SÄKERHETSINFORMATION

Lagring

ALLMÄNN INFORMATION:

Kontakt med luft och extremt höga temperaturer bör undvikas. För att få så lång lagringstid som möjligt måste burken vara noggrant försluten och förvaras i temperaturer mellan 5-35°C och inte i direkt solljus.

TRANSPORTINFORMATION:

Epiglass HT9000 Standard bör förvaras i väl förslutna kärl under transport och lagring.

Säkerhet

ALLMÄNNT:

Undvik kontakt med hud och ögon. Epiglass HT9000 Standard kan orsaka hudirritationer. Använd alltid handskar och glasögon och använd skyddskläder. Vid eventuell hudkontakt bör huden omedelbart tvättas med tvål och vatten. Ät, drick eller rök inte i områden där det blandas färg eller målas. Använd lämplig andningsmask. Läs skydd och säkerhetstexten på etiketten går även att få via Båtråd.

DESTRUKTION:

Kassera inte burkar och håll inte ut färg i vasken hemma utan för därvid anvisande platser. Bäst är att låta färgen härda innan den kasseras.

Rester utav Epiglass HT9000 Standard kan inte kasseras bland hushållssopor eller andra ställen utan tillstånd. Kassering utav rester måste ske på av kommunen angiven plats..

VIKTIG INFORMATION

Den information som ges i detta blad är inte fullständig. Såvida det inte gjorts en skriftlig förfrågan över produktens lämplighet till ett specifikt ändamål används den på egen risk och vi ansvarar inte för resultatet eller ev. skada som åsamkas av produkten (annat än dödsfall eller skador uppkomna genom försumbarhet). Informationen i detta blad uppdateras kontinuerligt baserat på den senaste tillgängliga informationen från våra erfarenheter, tester och utveckling.

Ytterligare information får du hos våra återförsäljare eller på www.yachtpaint.com.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av AkzoNobels företagsgrupp. © AkzoNobel 2017.