

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Primer epossidico ad essiccazione veloce e facile da applicare per protezione ad alta prestazione

- * Eccellente protezione anticorrosiva
- * Ancorante per antivegetative da utilizzare sopra primer epossidici
- * Buona resistenza all'abrasione

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Finitura	Opaca
Peso Specifico	1.4
Volumi Solidi	45%
Rapporto di Miscelazione	3:1 in volume
Catalizzatore	YPA404
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	464 g/lt
Pezzatura	750 ml, 2,5 lt, 5 lt, 20 lt
	Non tutte le pezzature sono disponibili in tutti paesi

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Fuori polvere	4 ore	2 ore	1 ore	30 minuti
Immersione	24 ore	18 ore	12 ore	8 ore
Durata della miscela	10 ore	5 ore	3 ore	2 ore

	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
Ricoperto con	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
B-Free Tiecoat	-	-	5 ore	2 giorni	3 ore	2 giorni	2 ore	2 giorni
Danboline	2 giorni	4 giorni	24 ore	2 giorni	12 ore	24 ore	6 ore	12 ore
Interfill 830	-	-	36 ore	3 mesi	-	-	24 ore	3 mesi
Interprotect	10 ore	6 mesi	5 ore	6 mesi	-	-	2 ore	6 mesi
Micron 350	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Micron 99	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
One UP	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Perfection Pro Undercoat	10 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni	3 ore	2 giorni	2 ore	24 ore
Trilux 33	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Watertite	-	-	36 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi

Nota: Per tutte le altre antivegetative International come Cruiser Uno EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron 300, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling, fare riferimento agli intervalli di ricopertura di Micron 350. Gli intervalli di ricopertura si riferiscono ad applicazioni con Pennello/Rullo. Se è superato l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare a umido e a secco con carta di grado 180-220.

APPLICAZIONE E IMPIEGO**Preparazione**

ACCIAIO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbiare discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree.

ALLUMINIO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 24-120 (compatibile con alluminio). Per ottenere un'ottima adesione si raccomandano grane più grosse. Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pittura specifici.

ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 60-120. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pittura specifici.

ACCIAIO INOX Praticare una leggera sabbiatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8

ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

PIOMBO Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 120 oppure utilizzare una spazzola meccanica Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

LEGNO NUDO Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 80-180 e poi con carta di grado 280. Rimuovere la polvere di carteggiatura con un pennello, spolverando o passando un panno antipolvere. Se si utilizza solvente, lasciare asciugare completamente prima di applicare i prodotti raccomandati per l'applicazione diretta sul legno (v. i cicli di pitturazione specifici).

Metodo	Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Interprotect è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: Acciaio/Alluminio/Leghe - 4 in Opera Morta, 5 in Opera Viva. Piombo - 5, Legno - 3. Quando si applica come mano isolante sopra Interprime 820: 1 mano.
Suggerimenti	Miscelazione Mescolare o agitare bene i due componenti. Miscelare accuratamente base e catalizzatore e attendere 10 minuti per lasciare disperdere eventuali bolle. Diluente YTA061 Diluente N.7 GTA220 Solvente di Pulizia Usare GTA822 per la pulizia degli attrezzi. Altro Per ottenere le prestazioni massime, la temperatura deve superare 10°C.
Punti Importanti	Non impiegare sotto i 5°C. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti). Non applicare quando vi è rischio di formazione di condensa sulla superficie. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F.
Compatibilità/Substrati	Interprotect può essere utilizzato su tutte le superfici preparate adeguatamente e sui primer epossidici. Adatto a flap e gruppi poppieri in acciaio inox. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti. Non adatto per uso su eliche in bronzo o leghe speciali.
Numero di Mani	1-5 a pennello/ruolo in base al substrato ed all'uso.
Resa	(Teorica) - 9.1 m ² /lt a pennello (Pratica) - 8.1 m ² /lt a pennello
Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	50 micron asciutti a pennello
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	111 micron bagnati a pennello
Metodi di applicazione	Pennello, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	INFORMAZIONI GENERALI: Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interprotect è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. TRASPORTO: Interprotect deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.
Sicurezza	GENERALE: Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico. SMALTIMENTO: Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento. I residui di Interprotect non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.
NOTE IMPORTANTI	<i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i>