

Epoxy Finishing Filler Spartel



PRODUKTBESKRIVELSE

Epoxy Finishing Filler er en 2-komponent, krympefri finspartelmasse baseret på epoxyharpiks. Den er nem at påføre og slibe. Kan bruges både over og under vandlinjen.

PRODUKTINFORMATION

Kulør	IAA650 - Komp. A - Hvid. Komp. B - Gul Blandet - cremefarvet (ca. RAL 1015).
Finish	Mat
Densitet	1.62
Tørstofindhold	100%
Blandingsforhold	100:57.5 i volume, 100:50 i vægt
Transformer/Hærder	IAA651
Normal lagringstid	6 måneder
VOC	47 g/lt
Emballage størrelse	2.5kg (Part B) / 5kg (Part A)

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Slibbar	48 timer	24 timer	16 timer	12 timer
Potlife	75 min.	60 min.	55 min.	25 min.

Vigtigt: Brugstiden reduceres når temperaturen og mængden øger. Brugstiden referer til det tidsrum man kan arbejde med produktet. Det anbefales ikke at blande større mængder op end man umiddelbart kan bruge.

Overmalet med	Overmaling Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Epoxy Finishing Filler	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Epoxy GP Coating	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Epoxy Surfacing Primer	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
High Build	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interprime 820	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interprime 880	5 dage	*	3 dage	*	2 dage	*	1 dage	*
Interprotect	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.

Vigtigt: Alle overmalingstider er omtrentlige. Overmalingstider er det minimale overmalingsinterval inklusive slibning. Ved overmaling skal overfladen være tør, ren samt fri for fedt og støv.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Alle underlag skal være primede, rene og tørre. TIDLIGERE MALEDE OVERFLADER I God Stand Vask med Super Cleaner, skyl med ferskvand og lad tørre. Slib med korn 80-180 papir. I Dårlig Stand Fjern al tidligere maling og prime overfladen. Hvis det er nødvendigt at fylde med Interfill 830.
Metode	Spartelmassen påføres med glittebræt; for at sikre ordentlig befugtning og komprimering er det nødvendigt at køre et pudsebræt over den våde masse nedefra og op og i modsat retning, hvorved overskydende masse fjernes. Der påføres et eller flere lag Epoxy Finishing Filler, afhængigt af underlagets variation og den ønskede profil. Slib med sandpapir 120 mellem påføringerne.
Tips	Blanding Sørg for korrekt blandingsforhold. Hvis komponenterne er for tykke, f.eks. på grund af opbevaring ved lave temperaturer, omrøres hver komponent særskilt. Komponenterne blandes grundigt, indtil der opnås en homogen blanding med en ensartet farve. Fortynder Fortynder må ikke tilsættes under nogen omstændigheder. Rengøringsmiddel Fortynder Nr. 7. Ventilation og fugtighedskontrol For at opnå tilstrækkelig hærdning bør den relative fugtighed ikke overstige 80%. Andet Filmtykkelsen afhænger af mange faktorer som f.eks. underlagets ruhed samt påføringsmetode og -forhold. I temperaturintervallet mellem 10°C og 15°C (under 10°C sker der ingen hærdning). Der kan dannes et klæbrigt lag efter påføring. Mikäli tuote levitetään tai kovettuminen tapahtuu 10-15°C välillä voi tämä vaikuttaa tartuntaan tai

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.
Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2024.



Epoxy Finishing Filler Spartel



	hiontaominaisuuksiin jonka johdosta pinta tulisi pestä haalealla vedellä tai pyyhittävä ohentimella ja annettava kuivua ennen jatkokäsittelyä. For at minimere risikoen for 'klæbrig belægning', anbefales det at Epoxy Finishing Filler påføres, tørrer og hærder ved temperaturer over 15°C. For at forhindre porer påføres det sidste lag Epoxy Finishing Filler i et tyndt lag.
Vigtig information	Lufttemperaturen bør mindst være 10°C/50°F og maks. 35°C/95°F. Underlagets temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Produktets temperatur skal være min. 10°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur skal være mindst 3°C over dugpunktet for at forhindre kondensering. Det anbefales ikke at påføre produktet under dårlige vejrforhold. Dækkeevnen afhænger af mange faktorer, herunder bådens form, overfladens ruhed, påføringsmetode samt påføringsforhold. Ved undervandspåføringer skal spartelsystemet altid overmales med et komplet undervandsmalingsystem (se individuelle specifikationer).
Kompatibilitet/Underlag	Gelcoat. Kan anvendes over Epoxy GP Coating eller Interfill 830.
Antal lag	Efter behov.
Rækkeevne	(Teoretisk) - 1 m²/l @ vid en tjocklek (DFT) på 1 mm
Anbefalet tørfilmstykkelse pr. lag	2000 micron tør (2mm) vertikalt, 5000 micro tør (5mm) horizontalt.
Påføringsmetoder	Lang træspartel/planke, Kniv, Spartel, målepind og glittebræt.

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION	
Lagring	GENEREL INFORMATION Undgå kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer. For at lagringstiden skal holdes bør produktet opbevares i forseglede emballager ved temperaturer på 5-35°C. Undgå direkte sollys. TRANSPORTINFORMATION Produkterne bør transporteres og lagres i sikre og lukkede containere.
Sikkerhed	GENERELT Undgå kontakt med hud og øjne. Epoxy Finishing Filler kan forårsage hudirritation. Brug altid handsker, beskyttelsesbriller og heldækkende beskyttelsesdragt. Ved hudkontakt, vask umiddelbart med sæbe og vand. Spis, drik eller ryg ikke i området hvor epoxyen blandes eller påføres. Brug egnet åndedrætsværn. Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Bådråd. AFFALDSHÅNDTERING: Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærde før dåsen kasseres. Rester af dette produkt må ikke kasseres blandt husholdningsaffald eller på anden måde uden tilladelse. Kassering af rester skal ske på en af kommunen anvist genbrugsstation.
PRODUKTANSVAR	<i>Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.</i>