

Interior Finish 750

Decklacke

Hochwertiges 2-Komponenten Polyurethan Interior Finish



PRODUKTBESCHREIBUNG

Interior Finish 750 ist insbesondere durch seinen Glanz und seine Deckkraft für den Innenbereich auf allen Konstruktionen geeignet. Dieses Finish bietet eine haltbare, chemikalienbeständige und einfach zu reinigende Oberfläche. Im System mit Interior Primer 860 verarbeitet, bietet es das Zertifikat für schwer entflammbare Oberflächen. Einfache Untergrundvorbereitung und schnell wieder betretbare Flächen sind die großen Vorteile gegenüber anderen Produkten.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YIC750-Weiß 9003, YIC752-Hellgrau 7035, YIC753-Grau 7038, YIC755-Weiß 9010 Fragen Sie Ihren International Techniker nach Details und verfügbaren Farbtönen.
Glanzgrad:	Hochglanz (für seidenmatten Glanz wählen Sie Interior Finish 770)
Spezifisches Gewicht:	1.27
Volumenfestkörperanteil	51%
Mischungsverhältnis:	100 Teile A : 17 Teil B nach Volumen. 100 Teile A : 15 Teil B nach Gewicht.
Härter	YIC751
Typische Haltbarkeit	2 Jahre
VOC:	440 g/l
VOC (EU Lösemittel)	345 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Gebindegröße:	1 l, 5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung		
	10°C (50°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Ausgehärtet nach	24 Std.	8 Std.	4 Std.
Staubtrocken	8 Std.	4 Std.	2 Std.
Begehrbar nach	48 Std.	24 Std.	16 Std.
Topfzeit	8 Std.	4 Std.	3 Std.

Hinweis: Die Topfzeit verkürzt sich bei steigenden Temperaturen und steigendem Volumen. Die Topfzeit bezieht sich auf die mögliche Zeit der Verarbeitung. Wir empfehlen immer nur die Menge anzumischen, die innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Die Trocknungszeit wird je nach Verarbeitungsmethode, Verdünnungsmenge und Verdünnungstyp variieren. Begehrbarkeit abhängig von der aufgetragenen Schichtdicke.

	Überarbeitung					
	Untergrundtemperatur					
	10°C (50°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
Überarbeitung mit	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interior Finish 750	24 Std.	unbegr.	8 Std.	unbegr.	4 Std.	unbegr.

Hinweis: Alle Überarbeitungszeiten sind ungefähre Angaben. Wenn die Fläche beschichtet werden soll, muss die Oberfläche trocken, sauber, fett- und staubfrei sein.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

STAHL Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Strahlen nach SSPC-SP10 (Sa 2½) - nahezu weiße Metalloberfläche. Sollte Strahlen nicht möglich sein, schleifen Sie die Metalloberfläche mit 24-36er Schrubbscheibe to a einer gleichmäßigen Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen. Grundieren mit Interior Primer 860.

STAHL mit Shopprimer Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche frei von Rost, Staub, Öl, Schmiere und Dreck ist. Hinweis: Shop Primer sollte für Standardvoraussetzungen verwendet werden. Grundieren mit Interior Primer 860.

ALUMINIUM In trockenen Bereichen: Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Für nasse Bereiche: Entfetten der Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910 und schrubben mit einem braunen 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Grundieren mit Interior Primer 860.

ROSTFREIER STAHL Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Leichtes Sandstrahlen zum Erzeugen eines Profils mit 50 Micron. Grundieren mit Interior Primer 860.

LAMINAT Hinweis: Fasern müssen in Harz eingebettet sein; es dürfen keine hervorstehen. Entfetten der Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910 und schrubben mit einem braunen 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Grundieren mit Interior Primer 860.

GELCOAT Entfetten Sie die Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910. Mit 80er Schleifpapier

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 750



Decklacke

Hochwertiges 2-Komponenten Polyurethan Interior Finish

	anschleifen. Stellen Sie sicher, dass Schleifrückstände vor weiteren Arbeitsschritten sorgfältig entfernt wird. Grundieren mit Interior Primer 860. Pulver beschichtete Oberflächen Entfetten der Oberfläche mit 600 Wipedown Solvent oder Verdünnung 910 und schrubben mit einem braunen 3M® Scotch-Brite™ pad (7447). Grundieren mit Interior Primer 860.
Hinweise	Mischen Die einzelnen Komponenten gut rühren oder schütteln. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig mischen. Stellen Sie die Einhaltung des korrekten Mischungsverhältnisses nach Volumen sicher. Verdünnung YTA100, Verdünnung Nr.9, Verdünnung Nr. 16, Verdünnung 910, Verdünnung 920. Ventilations- und Luftfeuchtigkeitskontrolle Um eine ausreichende Härtung zu erreichen, darf die Luftfeuchtigkeit 80% rel. Luftfeuchtigkeit nicht übersteigen. Während der Verarbeitung und Trocknung in engen Räumen, muss aus Gründen des Gesundheits und Arbeitsschutzes und zur Unterstützung des Trocknungsprozesses für eine kontinuierliche Be- und Entlüftung gesorgt werden. Konventionelles Spritzen Druck: 3-4 bar. Düsengröße: 1.1-1.5 mm. YTA910 zum verdünnen bis 20-30% verwenden. Viskosität wie geliefert; siehe Hinweise: Airless/Konventionelles Spritzen. Reduzieren Sie die Viskosität auf 16-18 Sekunden; DIN 4 Becher. Empfohlene Trockenschichtdicke: 40 µm (NSD= 80 µm). Maximale Trockenschichtdicke: 60 µm (NSD= 120 µm). Pinself Dünne 0-5% YTA100 oder Verdünnung Nr 9 verwenden. Empfohlene Trockenschichtdicke: 25 µm (NSD=50 µm). Maximale Trockenschichtdicke: 35 µm (NSD=70 µm). Rolle Dünne 0-5% YTA100 oder Verdünnung Nr 9 verwenden. Empfohlene Trockenschichtdicke: 25 µm (NSD=50 µm). Maximale Trockenschichtdicke: 35 µm (NSD=70 µm). Polyurethanprodukte lassen Schaumstoffrollen aufquellen, stellen Sie daher sicher, dass die Rollen regelmäßig (nach ca. 30 Minuten) gewechselt werden. Airless Spritzverfahren Nicht empfohlen.
Einige wichtige Punkte	Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 10°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 10°C Maximal: 35°C. Untergrundtemperatur sollte 3°C über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden. Es empfiehlt sich, das Produkt nicht bei schlechter Witterung zu verarbeiten. Die Ergiebigkeit ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Form, Oberflächenrauigkeit, Verarbeitungsmethode und Verarbeitungsbedingungen, abhängig. Nicht für eine permanente Wasserbelastung geeignet. Nicht auf konventionelle (1-Komponenten) Farben auftragen.
Kompatibilität/Untergründe	Interior Finish 750 kann auf Interior Primer 860 aufgetragen werden.
Anzahl Schichten	1-2 Schichten
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 12.8 m²/l mit dem Pinsel (Praktisch) - 11.5 m²/l mit Pinsel; 9,6 m²/l Spritzverfahren.
Empfohlene TSD pro Schicht	40 µm (trocken)
Empfohlene NSD pro Schicht	78 µm (nass)
Applikationsmethode	Pinsel, Konventionelles Spritzen, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interior Finish 750 zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Interior Finish 750 muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Vermeiden Sie Haut- und Augenkontakt. Interior Finish 750 kann Hautreaktionen auslösen. Tragen Sie stets Schutzhandschuhe, Schutzbrille und den ganzen Körper bedeckende Kleidung. Bei Hautkontakt sofort mit Wasser und Seife waschen. Während des Umgangs mit Farbe nicht essen, trinken oder rauchen. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Interior Finish 750 sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den</i>

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 750

Decklacke

Hochwertiges 2-Komponenten Polyurethan Interior Finish



*neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht.
Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2018.