

# Product Data Sheet

## Max Cor CF



### Usos Previstos

Max Cor CF es una imprimación de epoxi bicomponente para acero y aluminio, sin cromatos, anticorrosiva, de alto contenido en sólidos y con una excelente resistencia química y a los disolventes. Max Cor CF está basado en la tecnología de "Fusión Controlada" (FC), un sistema químico de carácter único que permite unos tiempos más prolongados para la aplicación de capas adicionales, elimina la necesidad de lijar antes de aplicar la siguiente capa y proporciona además una adhesión excelente al sustrato. Esta tecnología elimina la necesidad de usar productos químicos de alto riesgo y garantiza una entrecapa fuertemente fusionada entre el revestimiento basado en FC y la siguiente capa aplicada. Usar solamente sobre la línea de flotación.

### Las Especificaciones Técnicas

<b>Sólidos en volumen</b>	56%
<b>Densidad</b>	1.20
<b>Tamaño de envase</b>	Base disponible en envase de 3,78 L, convertidor en envase de 1,89 L. Tiempo habitual de almacenamiento - 2 años.
<b>Base</b>	R4330
<b>Agente de curado</b>	R3330
<b>Reductor</b>	No disolver
<b>Limpieza de equipos</b>	T0006, T0176 (NA solo), Acetone o M.E.K.

### Cobertura Teórica

Métodos de aplicación	Número de capas	Recomendado por capa			Cobertura teórica por capa (al espesor de capa seca recomendado)
		Espesor capa húmeda	Espesor capa seca	Máx. espesor capa seca	
Aire Atomizado	1	34 µm 1.3 mil	25 µm 1 mil	25 µm 1 mil	26.45 m <sup>2</sup> /l 1077.6 ft <sup>2</sup> /Gal

Los cálculos de rendimiento se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. El rendimiento real variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.



### COV

R4330 – 2.12 lbs/gal (254 g/l), R3330 – 5.54 lbs/gal (628 g/l)  
(R4330:R3330) – 3.15 lbs/gal (378 g/l).

Toda la información COV aquí contenida es teórica (salvo que se indique lo contrario). El contenido COV real puede variar de un lote a otro y al comprobarse de acuerdo con la metodología normalizada de pruebas.

Producto	Tal como se suministra (sin agente de curado)			
	g/L	lb/gal	gr/kg	lb/lb
OR4330 Base	254	2.12		
OR3330 Agente de curado	628	5.24		
Max Cor CF	378	3.16		



### Preparación de la Superficie

Las recomendaciones aquí indicadas para la preparación de la superficie, así como el equipo sugerido, son a modo de referencia. Las técnicas de preparación y los resultados variarán de acuerdo con las condiciones particulares, la antigüedad del equipo y otros factores. Antes de llevar a cabo la preparación a gran escala, se debe realizar una prueba en una zona no crítica.

Max Cor CF puede aplicarse directamente sobre acero granallado de acuerdo con la norma SSPC-SP10 hasta un perfil de 50-70 micras (o Sa 2 ½ fuera de EE. UU.). También puede desbastar a máquina con un disco de lijar grano de P16 a 36 para lograr perfil de rugosidad del sustrato. La superficie debe estar limpia y seca, totalmente libre de suciedad, grasa y aceites. Utilice disolvente de frotado Awlgrip Wipe Down Solvent (Norteamérica: Awlprep T0008 o Awlprep Plus T0115; UE: Surface Cleaner T0340)

**Aluminio:** Granallado/desbastado hasta un color plateado 100% limpio. Se recomienda un perfil de rugosidad superficial de 50-75 micras.

**Acero:** Granalle/desbaste hasta SSPC-SP10 ó Sa 2 ½. Se recomienda un perfil de rugosidad superficial de 50-75 micras



### Mezcla y reducción

Mezcle por volumen 2 partes de R4330 con 1 parte de R3330. Asegúrese de que el R4330 esté uniformemente disperso antes de agregar el R3330. Mezcle hasta lograr una mezcla fina y homogénea.

Vida útil de la mezcla a 25 °C / 50 % H.R.: 2 horas

Los requisitos para la mezcla y reducción variarán de acuerdo con las condiciones particulares, el clima, la antigüedad del equipo y otros factores. Se recomienda mezclar y aplicar una pequeña muestra antes de realizar la aplicación a gran escala.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel

2018  
1 of 2

Ref:10404 Max Cor CF Fecha de publicación:24/02/2020

# Product Data Sheet

## Max Cor CF



### Aplicación

Los equipos y parámetros para la aplicación se brindan a modo de referencia. opciones de equipos reales pueden variar en función de las condiciones de aplicación, elección de equipos / estado y otros factores.. Deberían realizarse pruebas en un área no crítica antes de la aplicación a gran escala. Contacte con su representante técnico local si fuera necesaria más información.

Aplicación únicamente a pistola. Aplique una fina capa húmeda. El sustrato debe permanecer visible a través de la película seca. No exceda el espesor máximo recomendado en seco.

No aplique materiales de pintura en superficies a más de 40 °C o a menos de 15 °C. No trate de curar los productos a temperaturas inferiores a 15 °C. NOTAS IMPORTANTES: Lea las instrucciones de seguridad antes de utilizarlo.

Métodos de aplicación	Boquilla para fluidos	Presión de Fluido	Tasa caudal fluido	Presión de Aire
Aire Atomizado	134.00 mm 5276 thou	-	-	2 - 4.1 bar 29 - 59 psi



### Repintado & Tiempos de Secado

Los datos de repintabilidad proporcionados no son exhaustivos. El rendimiento real puede variar en función de las condiciones particulares, el clima y el entorno. En caso de duda, consulte con un representante del servicio técnico local antes de proceder.

Intervalo de repintado	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Seco Duro	6 Horas	4 Horas	2 Horas	
Tiempo útil de aplicación	2 Horas	2 Horas	60 Minutos	

Recubierto por	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.		
High Build, Hullgard Extra Epoxy Primer	17 Horas	72 Horas	17 Horas	72 Horas	7 Horas	72 Horas		

NOTA: Si se supera el intervalo máximo para recubrir, la capa de Max Cor CF deberá eliminarse completamente y ser aplicada de nuevo. En caso de que sea muy probable que se supere el intervalo máximo para repintar, aplicar Hullgard Extra para proporcionar un revestimiento de hasta 6 meses sin necesidad de lijar.



### Notas de advertencia

Asegúrese siempre de respetar los intervalos de revestimiento. El no hacerlo provocará el desconchado y deslaminado de la capa inferior de Max Cor CF.

NOTA: Si se supera el intervalo máximo para recubrir, la capa de Max Cor CF deberá eliminarse completamente y ser aplicada de nuevo. En caso de que sea muy probable que se supere el intervalo máximo para repintar, aplicar Hullgard Extra para proporcionar un revestimiento de hasta 6 meses sin necesidad de lijar.

La información que se facilita en esta Ficha Técnica de Producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.