

VC Tar2

Primere

Primer til stål, legeringer og osmosebehandling.



PRODUKTBESKRIVELSE

VC Tar2 er en 2-komponent epoxyprimer som giver god beskyttelse mod osmose og hindrer korrosion på stål og letmetal. Bruges kun under vandlinien.

- * Selvdjævnende, giver en glat overflade.
- * Let at påføre, kan overmales efter et par timer.
- * Ingen slibning mellem lagene.
- * Giver en glimrende vandbarriere, til forebygning og reparation af osmose.
- * Den ideelle primer for alle VC bundmalinger

PRODUKTINFORMATION

Kulør	YEA728-Off White, YEA729-Sort Kontroller venligst at kulørerne findes på markedet. Ikke alle kulører er tilgængelige i alle lande.
Finish	Halvblank
Densitet	1.18
Tørstofindhold	61%
Blandingsforhold	7:1 (volumen) som leveret
Transformer/Hærder	YEA730
Normal lagringstid	2 år
VOC	339 g/lt
Emballage størrelse	1 lt, 2.5 lt

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider					
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
Støvtør	6 timer		4 timer		2 timer	
Potlife	24 timer		12 timer		8 timer	

	Overmaling					
	Underlagets temperatur					
Overmalet med	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
VC 17m	24 timer	14 dage	10 timer	7 dage	8 timer	4 dage
VC 17m Eco	24 timer	14 dage	10 timer	7 dage	8 timer	4 dage
VC 17m Extra - Graphite	24 timer	14 dage	10 timer	7 dage	8 timer	4 dage
VC Offshore	12 timer	24 timer	6 timer	12 timer	3 timer	6 timer
VC Offshore EU	12 timer	24 timer	6 timer	12 timer	3 timer	6 timer
VC Tar2	6 timer	10 dage	3 timer	6 dage	2 timer	3 dage

Vigtigt: Overmalingstiderne er ændret i forhold til VC Tar. Overskrides overmalingstiderne må overfladen slibes let før overmaling.

BRUGSANVISNING

Forbehandling

GELCOAT Anvend Super Cleaner til at rengøre og affedte overfladen helt og slib så med grad 240 vand- eller tørslibepapir. Skyl med ferskvand og lad tørre.

BESKYTTELSE MOD OSMOSE Påfør 3-5 lag VC Tar2.

VIGTIGT: INDEN PÅFØRING PÅ GLASFIBER SKAL SKROGETS FUGTNIVEAU TESTES.

OSMOSE BEHANDLING Fjern eksisterende maling fra gelcoaten. Alle blærer og beskadigede områder skæres op og slibes. Lad skroget tørre fuldstændigt (normalt 6-8 uger om efteråret). Om muligt skal der være en høj temperatur/lave fugtforhold for udtørringen. Når skroget er tørt, fyldes alle huller med Watertite og slibes glat (andre spartelmasser, især polyester, er ikke egnede). Påfør 7 lag VC Tar2. I tvivlstilfælde bedes man rådføre sig med en kvalificeret skibsinsektor.

STÅL/JERN Sandblæs til Sa 2½. Brug en vinkelsliber på mindre flader. Påfør mindst 4 lag VC Tar2.

ALUMINIUM/LEGERINGER Rengør og affedt med Super Cleaner. Brug en slibemaskine og slib med et passende papir for aluminium, eller sandblæs med lavt tryk med aluminiumoxid. Påfør mindst 4 lag VC Tar2.

BLY Rengør og affedt med Super Cleaner. Mattér overfladen med et smergelpapir eller en stålborste. Skyl med ferskvand og lad tørre. Påfør mindst 3 lag VC Tar2.

Metode

Enkelte komponenter omrøres godt inden brug. Tilsæt hærdere (findes i en dåse under plathatten) til basen og omrør omhyggeligt. Lad blandingen stå i mindst 15 minutter så luftboblerne forsvinder. VC General Thinner kan anvendes (op til 5%) for at hjælpe med påføringssegenskaberne og rengøre udstyr. For at opnå bedst mulige sammenflydning bør

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemærker nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2015.

Tips	<p>malingen påføres fra 15 minutter til 4 timer efter blanding. Påfør antal lag som anbefalet: GELCOAT (forebygging af osmose) - 3-5; Tidligere malede overflader (kun 2-komponent) - 3-4 (OBS: Ikke gammel bundmaling); Stål/Aluminium/Legeringer - mindst 4; Bly - mindst 3.</p> <p>Blanding Rør omhyggeligt i basen og i respektive hærdere før de blandes. Tilsæt hærdere (findes i en dåse under plasthatten) til basen og omrør omhyggeligt. Lad blandingen stå i mindst 15 minutter så luftboblerne forsvinder. Blandingsforholdet er 7:1 volumendele som leveret.</p> <p>Fortynder VC General Thinner.</p> <p>Fortynding Op til 5% fortynder kan tilsættes for at lette påføring.</p> <p>Rengøringsmiddel VC General Thinner.</p> <p>Højtrykssprøjte Tryk: 210 bar. Dysestørrelse: 1580-2180.</p> <p>Konventionel sprøjte Tryk: 2-3 bar. Dysestørrelse: 1.5-2.0 mm. Fortynd 20-30% med VC General Thinner.</p> <p>Andet VC Tar2 er fuldstændig hærdet efter 5 dage, under hærdningen er overfladen let at ridse eller skade. Søsæt båden efter den anbefalede søsætningstid for bundmalingen som bruges. Slibing kan være nødvendig i et miljø hvor det er meget støvet.</p>
Vigtig information	<p>Må ikke bruges under 5°C. Må ikke påføres hvis det er fare for kondens på overfladen. Ikke egnet til brug over vandlinjen. Produktets temperatur bør være mindst 5°C og maks. 35°C. Lufttemperaturen bør være mindst 5°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur bør være min. 1°C over dugpunktet og maks. 35°C.</p>
Kompatibilitet/Underlag	Velegnet til gelcoat, stål, aluminium og bly.
Antal lag	3-7. Se påføringsinformation..
Rækkeevne	(Teoretisk) - 12.2 m ² /l (Praktisk) - 11 m ² /lt
Anbefalet tørfilmstykkelser pr. lag	50 micron tør
Anbefalet vådfilmstykkelser pr. lag	83 micron våd
Påføringsmetoder	Højtrykssprøjte, Pensel, Konventionel sprøjte, Rulle

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION

Lagring	<p>GENEREL INFORMATION</p> <p>Kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer bør undgås. For at opnå længst mulig lagringstid for VC Tar2 skal dåsen være lukket tæt og opbevares ved temperaturer mellem 5-35°C, og ikke i direkte sollys.</p> <p>TRANSPORTINFORMATION</p> <p>VC Tar2 bør transporteres og lagres i sikre og lukkede containere.</p>
Sikkerhed	<p>GENERELT</p> <p>Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Båd råd.</p> <p>AFFALDSHÅNDTERING</p> <p>Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærde før dåsen kasseres. Rester af VC Tar2 må ikke kasseres med husholdningsaffaldet eller lign. uden tilladelse. Deponering af kemisk affald må kun ske på en af kommunen anvist miljøstation.</p>
PRODUKTANSVAR	<p><i>Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.</i></p>