

Epoxy GP Coating Primere



PRODUKT BESKRIVELSE

Epoxy GP Coating er en primer for forbehandlet stål, aluminium og stabilt treverk. Kan overmales med andre 2-komponente produkter.

PRODUKTINFORMASJON

Farge	IPB110-Hvit, IPB164-Grå (Lys Grå ca. RAL 7035).
Finish	Matt
Densitet	1.33
Tørrestoffinnhold	46%
Blandingsforhold	100 Part A : 15 Part B (volum). 100 Part A : 10 Part B i vekt.
Herder	IPB112
Normal lagringstid	2 år
VOC	468 g/l
Embalasje størrelse	5 Lt. , 20 Lt.

TØRKE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørketider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Gjennomtørr		48 timer	24 timer	12 timer
Støvtørr		2 timer	1 timer	1 timer
Brukstid		8 timer	8 timer	8 timer

OBS: Brukstiden reduseres når temperaturen og mengden øker. Brukstid referer til arbeidstid for produktet. Det anbefales å ikke blande større volume enn det man trenger for øyeblikkelig bruk. Tørketider i dette databladet ble gjort uten tilsetning av tynner. Tørketider vil variere etter påføringsmetode og tilsetning av tynner.

Overmalt med	Overmaling Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks	Min	Maks
Epoxy Finishing Filler	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Epoxy GP Coating	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interfill 550	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interfill 830	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interfill Deck	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interior Primer 860	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interprime 450	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interprime 820	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interprotect (Professional)	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interthane 870	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Interthane 990	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Perfection Pro Undercoat	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.
Perfection Undercoat	48 timer	ubegr.	24 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.	16 timer	ubegr.

OBS: Alle overmalingstider er ca. tider. Ved overmaling må overflaten være tørr, ren og fri fra fett og støv. Maksimum overmalings tid uten sliping er 6 måneder (i bod). Inspeksjon for renslighet anbefales. Ikke tørk med løsemidler. Interfill 550 Ikke er tilgjengelige i alle land.

BRUKSANVISNING

Forbehandling	STÅL Rengjør overflaten for rust, støv, olje og fett og se til at overflaten er tørr. Sandblås til Sa 2½ i henhold til ISO8501-1. Fjern alle rester etter sliping med trykklyft, eller tørk av overflaten. Best resultat får man ved å bruke en støvsuger. Hvis sandblåsing ikke er mulig, må alt stål re-slipas med en mekanisk stålborste/eller vinkelsliper med en 24 grit disk til St 3. Fjern slipestøv. Stål med en shop primer Hvis stålet er behandlet med en shop primer, må primeren være i god stand og kompatibel for overmaling av valgte malingsystem. Shop primeren skal være påført en overflate som er sandblåst til Sa 2½. Eksteriør Rengjør overflaten for rust, støv, olje og fett og se til at overflaten er tørr. Alle sveisesømmer, områder med rust, brennmerker og annen skade må blåses rene med et tørt skarpt blåsemiddel til min. Sa 2½ ref. ISO 8501-1. Intakt shop primer må sweepes. Hvis sandblåsing ikke er mulig, må alt stål re-slipas med en mekanisk stålborste/eller vinkelsliper med en 24 grit disk til St 3.
----------------------	--

Ytterligere informasjon får du hos våre forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet. © AkzoNobel 2018.

Interiør Rengjør overflaten for rust, støv, olje og fett og se til at overflaten er tørr. Alle sveisesømmer, områder med rust, brennmerker og annen skade må slipes med en roterende stålbørste eller slipes rene. Se til at overflaten er helt ren.

ALUMINIUM

Eksteriør Rengjør overflaten med Super Cleaner (vask godt med rent ferskvann) og sandblås overflaten med et tørt, ikke metallisk, fint og skarpt blåsemiddel. Påfør første strøk Epoxy GP Coating så snart som mulig etter overflatebehandlingen. En alternativ forbehandling er kjemisk etsing av aluminiums overflaten etter rengjøring og sliping med aluminium oksidpapir grad 24-80 (eller lignende).

Interiør Rengjør overflaten godt med Super Cleaner, i kombinasjon med en høytrykkspyler eller steamrengjør. Skyll med ferskvann. Gjent hvis nødvendig til overflaten er helt ren fra olje og fett.

KRYSSFINER Avfett treverket med Avfettingstynner eller Vasketynner 600. Alle rester av slipesøv må fjernes omhyggelig, dette kan påvirke hefteevnen. Slip hele overflaten med papir 150-180. Avfett overflaten med Avfettingstynner eller Vasketynner 600 og rene filler. Tropisk hardtre skal alltid avfettes med Avfettingstynner.

GELCOAT Avfett GRP nøye med Degreaser (Oplosser) eller 600 Wipedown Solvent. Alle spor av støv/forurensing på overflaten må fjernes for å sikre optimal heft.

Metode

For mer informasjon om sliping se avsnittet "Viktigheten av Sliping og Valg av Papir" på Info CD'en.

Tips

Blande Se til at rett blandingsforhold blir brukt. Rør godt om i Part A for å oppnå et homogent produkt. Bruk mekanisk røreverk for dette, som drives av luft eller en eksposisjonsikker elektrisk motor. Tillsett Part B (Herder) under omrøring til man har oppnådd en homogen miks.

Tynner Tynner No.7

Tynne Hvis malinger er for tykke p.g.a. f.eks. lav temperatur, tilsett litt tynner for å redusere viskositeten. Mengde tynner som tilsettes er avhengig av påførings forhold og påførings metode. Tynner tilsettes etter at komponentene er blandet.

Rengjøringsmiddel Tynner No.7 eller Avfetter.

Ventilasjon og fuktighetskontroll For å oppnå full herding bør ikke relativ luftfuktighet overstige 80%. Ved sprøyting i lukkede rom etc. er kontinuerlig ventilasjon nødvendig for å sikre optimal tørk og for helse og sikkerhets grunner.

Høytrykksprøyte Tynn ut 5-15% med Tynner No. 7 ved 23°C. Munnstykke: 0.48mm/19 thou. Trykk: 140-160 bar.

Konvensjonell Sprøyte Tynn ut 15-20% med Tynner No. 7 ved 23°C. Munnstykke: 2.0-2.2 mm/80-86 thou. Trykk: 3-4-bar.

Pensel Tynn ut 0-5% med Tynner No. 7 ved 23°C.

Rulle Tynn ut 0-5% med Tynner No. 7 ved 23°C.

Annet Hvis et skrog skal behandles med Epoxy GP Coating og har ligget ute over en lang periode, påfør minst 2 strøk med en TFT på 80 mikron per strøk.

Viktig informasjon

Luft temperatur bør minst være 10°C/50°F og maks 35°C/95°F. Underlagets temperatur bør være minst 10°C og maks 35°C. Produktets temperatur bør være minst 10°C og maks 35°C. Emnet som skal behandles må være minst 3°C over duggpunkt for å unngå kondens. Skal ikke brukes under vanskelige værforhold. Spre-evne er avhengig av flere faktorer som båtens fasong, overflate ruhet, påførings metode og forhold ved påføring.

Kompatibilitet/Underlag

Stål, med eller uten shop primer, aluminium og stabilt treverk.

Antall strøk

Variabel. Se individuell spesifikasjon.

Spre-evne

(Teoretisk) - 7.6 m²/lt med pensel/rulle; 4.5 m²/lt høytrykksprøyte.
(Praktisk) - 6.9 m²/lt med pensel/rulle; 3.4 m²/lt høytrykksprøyte.

Anbefalt tørrfilmtykkelse pr. strøk

60 micron tørr med pensel/rulle, 100 micron tørr med sprøyte

Anbefalt våtfilmtykkelse pr. strøk

130 micron våt med pensel/rulle, 217 micron våt med sprøyte

Påføringsmetoder

Høytrykksprøyte, Pensel, Konvensjonell Sprøyte, Rulle

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHETSINFORMASJON

Lagring

GENERELL INFORMASJON

Unngå kontakt med luft og ekstremt høye temperaturer. For at lagringstiden skal holdes bør produktet oppbevares i forseglet emballasje ved temperaturer på 5-35°C. Unngå direkte sollys.

TRANSPORTINFORMASJON

Produktet bør transporteres og lagres under sikre og lukkede forhold.

Sikkerhet

GENERELT Unngå kontakt med hud og øyne. Epoxy GP Coating kan forårsake hudirritasjon. Bruk alltid hansker, vernebriller og kjeledress. Ved hudkontakt, vask umiddelbart med såpe og vann. Mat og drikke må ikke nytes i området hvor maling blandes eller påføres. Røyking forbudt. Bruk egnet åndedrettsvern. Les Helse og Sikkerhets teksten på etiketten. Opplysninger om HMS blir også gitt via Teknisk Båtråd.

DEPONERING: Kast ikke boksen i naturen og hell ikke rester i vasken hjemme. Bruk anviste avfallplasser. Det beste er å la malingen herde opp før den kastes. Rester av dette produktet kan ikke destrueres/sendes med vanlig avfall eller dumpes uten tilatelse. Destruering av rester må skje i forståelse med de lokale myndigheter.

VIKTIG INFORMASJON

Informasjonen som blir gitt i dette blad er ikke fullstendig. Så lenge det ikke er gjort en skriftlig henvendelse om produktets egenskaper for et spesifikt gjøremål brukes det på egen risiko og vi vil derfor ikke stå til ansvar for eventuelle skader som forårsakes av produktet (annet en dødsfall eller skader som et resultat av neglisjering).

Epoxy GP Coating Primere



Informasjon i dette blad oppdateres kontinuerlig basert på det seneste tilgjengelige informasjon, erfaringer, tester og utvikling.

Ytterligere informasjon får du hos våre forhandlere eller på www.yachtpaint.com.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet. © AkzoNobel 2018.

Ref:3351 Epoxy GP Coating Utgitt Dato:08.06.2022