

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

Primer epossidico ad essiccazione veloce e facile da applicare per protezione ad alta prestazione

- \* Eccellente protezione anticorrosiva
- \* Ancorante per antivegetative da utilizzare sopra primer epossidici
- \* Buona resistenza all'abrasione

**INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO**

<b>Colore</b>	YPA400-White, YPA403-Grigio
<b>Finitura</b>	Opaca
<b>Peso Specifico</b>	1.4
<b>Volumi Solidi</b>	45%
<b>Rapporto di Miscelazione</b>	3:1 in volume
<b>Catalizzatore</b>	YPA404
<b>Vita da scaffale media</b>	2 anni
<b>VOC</b>	464 g/lt
<b>Pezzatura</b>	750 ml, 2,5 lt, 5 lt, 20 lt
	Non tutte le pezzature sono disponibili in tutti paesi

**DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA**

	<b>Essiccazione</b>			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Fuori polvere	4 ore	2 ore	1 ore	30 minuti
Immersione	24 ore	18 ore	12 ore	8 ore
Durata della miscela	10 ore	5 ore	3 ore	2 ore

Ricoperto con	<b>Ricopertura</b>							
	<b>Temperatura del supporto</b>							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfill 830	-	-	36 ore	3 mesi	-	-	24 ore	3 mesi
Interprotect	10 ore	6 mesi	5 ore	6 mesi	-	-	2 ore	6 mesi
Micron 350	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Micron 99	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Micron Extra EU	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
One UP	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Perfection Pro Undercoat	10 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni	3 ore	2 giorni	2 ore	24 ore
Perfection Undercoat	10 ore	5 giorni	5 ore	3 giorni	3 ore	2 giorni	2 ore	1 giorno
Trilux 33	10 ore	24 ore	5 ore	9 ore	3 ore	7 ore	1 ore	5 ore
Watertite	-	-	36 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi	24 ore	3 mesi

**Nota:** Per tutte le altre antivegetative International come Cruiser Uno EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron 300, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling, fare riferimento agli intervalli di ricopertura di Micron 350. Gli intervalli di ricopertura si riferiscono ad applicazioni con Pennello/Rullo. Se è superato l'intervallo massimo di ricopertura, carteggiare a umido e a secco con carta di grado 180-220.

**APPLICAZIONE E IMPIEGO****Preparazione**

**ACCIAIO** Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Sabbiare a grado Sa 2½ - superficie metallica quasi bianca. Se non è possibile sabbiare discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie uniforme e pulita a metallo bianco con un'incisione media di 50-75 micron. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree.

**ALLUMINIO** Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 24-120 (compatibile con alluminio). Per ottenere un'ottima adesione si raccomandano grane più grosse. Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pittura specifici.

**ZINCO/ACCIAIO GALVANIZZATO** Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 60-120. Lavare accuratamente e lasciare asciugare completamente. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pittura specifici.

**ACCIAIO INOX** Praticare una leggera sabbiatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron. Lavare accuratamente e

lasciare asciugare completamente. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

**PIOMBO** Sgrassare con solvente o con Super Cleaner. Carteggiare bene con carta di grana 120 oppure utilizzare una spazzola meccanica Pulire accuratamente e lasciare asciugare. Primerizzare prima possibile utilizzando un primer International raccomandato (entro 8 ore) come indicato per cicli di pitturazione specifici.

**LEGNO NUDO** Carteggiare/levigare con carta abrasiva di grado 80-180 e poi con carta di grado 280. Rimuovere la polvere di carteggiatura con un pennello, spolverando o passando un panno antipolvere. Se si utilizza solvente, lasciare asciugare completamente prima di applicare i prodotti raccomandati per l'applicazione diretta sul legno (v. i cicli di pitturazione specifici).

**Metodo**

Se necessario, stuccare con il prodotto appropriato dopo che la prima mano di Interprotect è stata applicata. Rimuovere ogni traccia di polvere con un panno antipolvere. Applicare il numero di mani come segue: Acciaio/Alluminio/Leghe - 4 in Opera Morta, 5 in Opera Viva. Piombo - 5, Legno - 3. Quando si applica come mano isolante sopra Interprime 820: 1 mano.

**Suggerimenti**

**Miscelazione** Mescolare o agitare bene i due componenti. Miscelare accuratamente base e catalizzatore e attendere 10 minuti per lasciare disperdere eventuali bolle.

**Diluyente** YTA061 Diluyente N.7 GTA220

**Solvente di Pulizia** Usare GTA822 per la pulizia degli attrezzi.

**Altro** Per ottenere le prestazioni massime, la temperatura deve superare 10°C.

**Punti Importanti**

Non impiegare sotto i 5°C. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti). Non applicare quando vi è rischio di formazione di condensa sulla superficie. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C e massimo 35°C. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F.

**Compatibilità/Substrati**

Interprotect può essere utilizzato su tutte le superfici preparate adeguatamente e sui primer epossidici. Adatto a flap e gruppi poppieri in acciaio inox. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti. Non adatto per uso su eliche in bronzo o leghe speciali.

**Numero di Mani**

1-5 a pennello/ruolo in base al substrato ed all'uso.

**Resa**

(Teorica) - 9.1 m<sup>2</sup>/lt a pennello

(Pratica) - 8.1 m<sup>2</sup>/lt a pennello

**Spessore Film Asc.**

50 micron asciutti a pennello

**Raccomandato per mano****Spessore Film Bag.**

111 micron bagnati a pennello

**Raccomandato per mano****Metodi di applicazione**

Pennello, Rullo

**TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA****Immagazzinaggio****INFORMAZIONI GENERALI:**

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interprotect è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

**TRASPORTO:**

Interprotect deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.

**Sicurezza****GENERALE:**

Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.

**SMALTIMENTO:**

Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.

I residui di Interprotect non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione.

Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.

**NOTE IMPORTANTI**

*L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.*