

Epiglass HT9000 Fast

Epiglass
Resina epoxi



DESCRIPCIÓN DE LOS PRODUCTOS

Un versátil sistema de resinas epoxidicas, adecuado para una enorme variedad de usos, tales como revestir, laminar, rellenar o carenar, además de como adhesivo, para todo tipo de embarcaciones. Junto a la alta resistencia y durabilidad propia de las resinas epoxi, esta exclusiva fórmula, de fácil utilización, tiene numerosas características especiales:

* Sin disolventes; su bajo nivel odorífero crea un ambiente de trabajo más saludable

* Facilita el trabajo, ya que se adapta a entornos cambiantes

* Su baja viscosidad facilita la mezcla y la impregnación

* Endurece rápidamente, permitiendo que transcurra poco tiempo entre la aplicación de la nueva mano y el lijado

Ahora, International, con treinta años de experiencia en Australia y Nueva Zelanda, le ofrece un sistema epoxi de múltiples usos, ampliamente probado y testado, para profesionales y aficionados.

INFORMACIÓN SOBRE PRODUCTOS

Color	YAA900-Transparente
Acabado	Brillo
Densidad	1.12
Sólidos en volumen	100%
Proporción mezcla	4:1 por volumen
Convertidor/endurecedor	YAA908 - Agente curador rápido
Tiempo habitual de almacenamiento	2 año(s)
VOC	0 g/l
Tamaño del envase	5L-endurecedor 20L-base 3.8L-kit

INFORMACIÓN SOBRE SECADO/REPINTADO

	Intervalo de repintado		
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Tiempo útil de aplicación	35 min.	25 min.	14 min.

Nota: El tiempo útil de aplicación se reduce a medida que aumentan la temperatura y el volumen de la mezcla. Tiempo de trabajo para película fina: 10°C - 4 hrs; 15°C - 2.5 hrs; 25°C - 1.5 hrs.

Recubrimiento Temperatura del sustrato

Nota: Debido a los múltiples grosores de capa y a la amplia variedad de tiempos de curado según el espesor, no es posible especificar intervalos de repintado genérico para el producto. Repintado del HT9000 sobre si mismo La resina HT9000 con o sin los aditivos HT9000 de cola y/o masilla incorporados puede ser recubierta por si misma a partir de su estado mordiente. Después de este tiempo, se puede recubrir aunque no esté totalmente curado (Ejem. Marca de la huella dactilar bajo ligera presión). Una vez el producto haya endurecido, resistente a dejarse marcar por la presión de la uña de un dedo, deberá ser lavado con agua dulce para eliminar la migración de aminas de la superficie y posteriormente lijado concienzudamente. Recubrimiento con otros productos: Se podrá recubrir la resina HT9000 solamente con o sin los aditivos HT9000 de cola y/o masilla con pintura en fase solvente, cuando la superficie pueda resistir un lijado con papel 80-120P.

APLICACIÓN Y USO

Preparación

FIBRA DE VIDRIO Lije completamente con papel de grano 80-120. Desengrasar con Disolventes nº 7. Asegúrese de que la superficie está seca antes de aplicar el epoxi. Los laminados nuevos deben tener al menos un mes antes de aplicar Epiglass HT9000 Fast. Los laminados nuevos se limpiarán además antes con Super Cleaner para eliminar moho, antiadherentes, siliconas y grasa.

MADERA El contenido de humedad de la madera debe ser inferior al 12%. Si el contenido en humedad es superior, la madera debe dejarse secar antes de aplicar Epiglass HT9000 Fast. Lije con papel de lija de grano 80-120. Lije a contraveta con un papel de grano 40-60 para conseguir una buena adherencia cuando tenga que pegar con adhesivo. Frote un paño con Disolventes nº 7. No se debe emplear resina epoxica para trabajos estructurales con madera al aceite. Para pequeñas reparaciones en maderas al aceite, lije tal como le indicamos más arriba y desengrase con acetona. Deje que se evapore el disolvente.

METAL Para conseguir un buen enlace físico con la superficie, elimine toda contaminación mediante lijado o chorro de arena. Frote un paño con Disolventes nº 7. Aplique la resina epoxica lo antes posible una vez preparada la superficie, para evitar la desoxidación. En el caso del aluminio, bronce o plomo, conseguirá mejor adherencia lijando la mezcla de resinas de la superficie con un papel de lija seco o al agua. Es preciso eliminar las aleaciones de aluminio anodizado

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Epiglass HT9000 Fast

Epiglass
Resina epoxi



duras.

Método

Aplicarse a superficies previamente imprimadas con una delgada capa de mezcla de resinas. Las técnicas variarán según el trabajo de que se trate. Consulte la Guía de resinas epóxicas Epiglass. Para revestimientos y cubiertas, aplique una primera capa de imprimación y después sucesivas capas con una brocha o rodillo. Puede utilizar una brocha para pegamento o una espátula para unir los listones. Utilice una paleta para dar masilla y carenar. Si utiliza Epiglass HT9000 Fast como sellador de madera, o incluso para recubrir madera, es aconsejable saturar la madera con una mezcla de resina diluida al 100%. De esta manera mejorará la adherencia. Las capas diluidas deben estar totalmente curadas antes de aplicar las siguientes (sin diluir). Puede emplear una pistola de aire caliente o bien un secador de pelo para calentar la epoxi y acortar su tiempo de secado, facilitando, además, una buena penetración en casi todos los tipos de madera, sin necesidad de añadir disolvente. El tiempo de vida útil de la mezcla disminuye a medida que aumenta la temperatura y el volumen a mezclar. La luz ultravioleta reducirá el tiempo de curación de la epoxi, permitiendo que el trabajo completado se pueda pintar o barnizar. Hay una amplia gama de imprimaciones, bases y acabados International compatibles con Epiglass HT9000 Fast. Un gama de imprimaciones, capas de fondo y acabados de Interlux, son compatibles con Epiglass HT9000 Fast. Encontrará una introducción a estos productos y a su utilización en la Guía de pintura de barcos International.

Consejos

Mezcla Mida siempre con exactitud por volumen, con una proporción de 4:1. Las bombas dispensadoras Epiglass están calibradas para aportar la proporción 4:1 de la mezcla. Los primeros toques pueden producir resina gaseosa y tener un flujo irregular. Compruebe que las bombas le suministran el volumen adecuado antes de realizar la mezcla (es decir, una resina de flujo uniforme). Añada endurecedor a la base en un recipiente para mezclas y remueva lentamente durante unos 2 minutos. Utilice un recipiente limpio de plástico (o bien de metal) para mezclar Epiglass HT9000 Fast y mezcle pequeñas cantidades cada vez, para evitar que aumente el calor. Vierta la mezcla de Epiglass en una cubeta plana para prolongar el tiempo útil. **IMPORTANTE:** No emplee un recipiente de cristal por el riesgo de incrementar el calor. Si la resina epóxica empieza a tener una reacción exotérmica (incremento de calor), saque el recipiente al exterior. No inhale el humo. Añada con cuidado los aditivos de su elección, hasta conseguir la consistencia deseada. Si desea más información sobre aditivos y cómo utilizarlos, consulte la Guía de resinas epóxicas Epiglass. Mezcle sólo aquella cantidad que pueda utilizar en el tiempo útil de aplicación que se especifique.

Disolvente YTA061 Disolventes N° 7

Limpiador YTA061 Disolventes N° 7

Curación El tiempo total de curado variará según el endurecedor que se use (rápido, estándar o lento), el volumen a mezclar, la temperatura y la forma del recipiente de mezclado.

Algunos puntos importantes

No aplicar por debajo de 10°C. Las maderas como la teca o el iroko son ricas en aceites naturales, por lo que normalmente no son aptas para recubrir, excepto con barnices especializados como International Perfection para teca o Schooner. Es posible que se forme una transpiración amínica en la superficie de Epiglass HT9000 Fast, dado que cura en condiciones de humedad, especialmente en frío. Por lo tanto, Epiglass HT9000 Fast, una vez curado, debe enjuagarse con agua dulce y estropajo Scotch-Brite™ 3M para eliminar la transpiración de aminas antes de proceder a aplicar el barniz, capa base, etc. Seque la superficie con toallas de papel. No aplicar sobre revestimientos convencionales (monocomponentes). La temperatura del producto debe estar entre 10°C y 30°C. La temperatura ambiente debe estar entre 10°C y 35°C. La temperatura del sustrato debe estar entre 10°C y 35°C.

Compatibilidad/substratos

Epiglass HT9000 Fast se adhiere a la mayor parte de los sustratos que se han preparado en toda su extensión, excepto termoplásticos como PVC y polipropileno. No utilizar sobre fibra de vidrio si no está totalmente curado. Utilice un agente acelerador del curado cuando es preciso que transcurra poco tiempo entre la nueva aplicación y el lijado, por ejemplo revestimientos, recubrimientos y unión adhesiva. Para acomodarse a las diferentes condiciones de trabajo, dispone también de un endurecedor rápido y uno estándar. No utilizar en trabajos estructurales de maderas con alto contenido en aceite.

Número de capas

Variable

Rendimiento

(Teórico) - Varía según el modo de utilización.

Métodos de aplicación

Brocha, Rodillo, NO APLICAR A PISTOLA

INFORMACIÓN SOBRE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenamiento

INFORMACIÓN GENERAL:

Debe evitarse la exposición al aire y a temperaturas extremas. Para aprovechar todo el tiempo de almacenamiento de Epiglass HT9000 Fast, compruebe que entre uso y uso el envase está bien cerrado y que la temperatura oscila entre 5°C y 35°C. Mantener el producto en lugar fresco y seco, fuera de la exposición a la luz solar directa.

TRANSPORTE:

Epiglass HT9000 Fast debe guardarse en contenedores con cierres de seguridad durante su transporte y almacenamiento, y mantenerse en su envase original cerrado tal como se suministra hasta su utilización.

Seguridad

GENERAL:

Evite todo contacto con la piel y los ojos. Epiglass HT9000 Fast puede causar dermatitis. Utilice siempre gafas protectoras y guantes, y proteja su piel con un mono. Si la piel entra en contacto con el producto, lávela inmediatamente con agua y jabón. No se deben ingerir alimentos, beber ni fumar en las zonas de aplicación o en las de realización de mezclas.

Utilice un equipo adecuado de protección del tracto respiratorio. Si desea más información sobre Seguridad y Salud, lea la parte de la etiqueta dedicada a este tema, que también puede solicitar a nuestra línea de ayuda técnica.

VERTIDOS:

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Epiglass HT9000 Fast

Epiglass
Resina epoxi



No tire latas ni vierta pintura en cursos fluviales; utilice las instalaciones destinadas a este propósito. Antes de eliminarlas, es mejor dejar que las pinturas se endurezcan.

No se eliminarán restos de Epiglass HT9000 Fast a través de los conductos ordinarios de eliminación de residuos urbanos ni se arrojarán a vertederos sin el oportuno permiso. El vertido de restos debe acordarse con las autoridades competentes.

NOTAS IMPORTANTES

La información que se facilita en este prospecto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en www.yachtpaint.com.

Todas las marcas comerciales mencionadas en este documento son autorizadas o de propiedad del grupo de empresas AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.