

Interfill 833 Fast Cure

Spartel Finishing Filler



PRODUKT BESKRIVELSE

Interfill 833 Fast Cure er en letslebet finspartel der bruges oven på Interfill 830 for at udjævne mindre defekter i faconen, og opbygge en glat overflade inden lakering.

* Fine korn giver en ekstra glat overflade.

* Let at slibe.

* Kulør der adskiller sig fra Interfill 830.

Interfill 833 Fast Cure kan påføres i en tykkelse på op til 0,3 cm. Interfill 833 Fast Cure gør akkurat som navnet siger, den hærdner meget hurtig. Den kan slibes og overmales efter kortere tid end Interfill 833 med standard hærdere.

PRODUKT INFORMATION

Kulør	YAA813
Finish	Mat
Densitet	0.828
Tørstofindhold	90%
Blandingsforhold	1:1 (volumen) som leveret . Blandingsforhold i vægt: 1,13:1 YAA813:YAA815.
Transformer/Hærdere	YAA815
Normal lagringstid	2 år
VOC	102 g/l
Emballage størrelse	5 Lt.

TØRRE- OG OVERMALINGSTIDER

	Tørretider			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Slibbar	16 timer	16 timer	6 timer	3 timer
Potlife	50 min.	45 min.	30 min.	20 min.

Overmalet med	Overmaling Underlagets temperatur							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
Interprime 820	24 timer	-	24 timer	-	6 timer	-	6 timer	-
Interprime 880	24 timer	-	24 timer	-	6 timer	-	6 timer	-
Interprotect	24 timer	-	24 timer	-	6 timer	-	6 timer	-
Interprotect (Professional)	24 timer	-	24 timer	-	6 timer	-	6 timer	-

Vigtigt: Overskrides slibetiden skal alle spartler slibes før overmaling, for at sikre god vedhæftning. Spartelmasse som har været slebet kan stå i op til 3 måneder, før der påføres spartel eller overmales med et Interprime produkt. Efter 3 måneder skal spartlen slibes igen før overmaling.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	TIDLIGERE MALEDE OVERFLADER I God Stand Vask med Super Cleaner, skyl med ferskvand og lad tørre. Sandsvirp eller slib med korn 180-280 papir. I dårlig stand/Reparation: Alle tidligere malede flader skal slibes ned til fast underlag og spartles med Interfill 830 hvis det er nødvendigt. INTERFILL 830 Slib med korn 80-180 papir. RÅ GELCOAT/KOMPOSIT Slib med korn 120-180 papir. Fjern alle rester efter slibning med trykluft, eller tør overfladen af. Bedste resultat opnås ved at bruge en støvsuger.
Metode	Fjern alt støv fra overfladen Påfør det jævnt ud over fladen. Efter hærdning, slib med korn 80-180 papir, vådt eller tørt. Interfill 833 Fast Cure kan overmales med sig selv så snart den har hærdet så meget at den ikke rejser sig når man påfører og spartler det næste lag.
Tips	Blanding Bland komponenterne til en ensartet kulør. Fortynding Må ikke fortyndes. Rengøringsmiddel GTA220 kun til rengøring af værktøj. Ventilation og fugtighedskontrol Undgå lave temperaturer i kombination med høj luftfugtighed, da dette kan resultere i at det danner sig en belægning på overfladen, som skal vaskes bort, og slibes før påføring af følgende lag. Andet Spred blandingen ud så varmeudvikling minimeres, og for at brugstiden skal blive så lang som mulig. For at sikre

Yderligere information kan erhverves hos vores forhandlere eller på <http://www.yachtpaint.com>.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til AkzoNobel koncernen. © AkzoNobel 2014.

Interfill 833 Fast Cure

Spartel Finishing Filler



Vigtig information

god udfyldning af mindre huller/pinholes og ujævnheder i Interfill 830, brug spartelbrædtet til at sprede spartelmassen med; kør brædtet frem og tilbage over fladen der spartles.

Må ikke bruges før base og hærder er grundigt blandet efter det specificerede blandingsforhold. Påfør ikke mere end anbefalet vådfilmstykkelser ad gangen. Må ikke bruges under 10°C. Produktets temperatur skal være min. 10°C og maks. 35°C. Underlagets temperatur bør mindst være 10°C og maks. 35°C. Lufttemperaturen bør mindst være 10°C/50°F og maks. 35°C/95°F. Må ikke fortyndes. Rengør ikke hærdet spartel med opløsningsmidler. Bland ikke med YAA814 for at justere hærdetiden.

Kompatibilitet/Underlag

Interfill 833 Fast Cure påføres oven på hærdet og slebet epoxyspartel som for eksempel Interfill 830, eller på hærdet gelcoat/komposit.

Antal lag

Efter behov.

Rækkeevne

(Teoretisk) - 0.33 m²/lt @ 3mm/3000µm vådfilm

Anbefalet tørfilmstykkelser pr. lag

3000 micron tør Med bredspartel eller spartelbrædt

Anbefalet vådfilmstykkelser pr. lag

3000 micron våd Med bredspartel eller spartelbrædt

Påføringsmetoder

Lang træspartel/planke, Spartel

TRANSPORT-, LAGRING OG SIKKERHEDSINFORMATION

Lagring

GENEREL INFORMATION

Kontakt med luft og ekstremt høje temperaturer bør undgås. For at opnå længst mulig lagringstid for Interfill 833 Fast Cure skal dåsen være lukket tæt og opbevares ved temperaturer mellem 5-35°C, og ikke i direkte sollys.

TRANSPORTINFORMATION

Interfill 833 Fast Cure bør transporteres og lagres i sikre og lukkede containere.

Sikkerhed

GENERELT

Læs Helse og Sikkerheds teksten på etiketten. Oplysningerne kan også fås hos Teknisk Båd råd.

AFFALDSHÅNDTERING

Smid ikke dåsen i naturen og hæld ikke rester i vasken hjemme. Brug anviste miljøstationer. Det er bedst at lade malingen hærde før dåsen kasseres. Rester af Interfill 833 Fast Cure må ikke kasseres med husholdningsaffaldet eller lign. uden tilladelse. Deponering af kemisk affald må kun ske på en af kommunen anvist miljøstation.

PRODUKTANSVAR

Informationen i dette blad er ikke forventet at være fuldstændig. Enhver person der bruger produkterne uden først at have henvendt sig skriftligt om brugen af produktet, og om det er passende til det forestående arbejde, bruger produktet på egen risiko, og vi påtager os ikke noget ansvar for resultatet eller evt. skader årsaget af produktet (andet end dødsfald eller personskader opstået ved forsømmelighed). Informationen i dette blad opdateres kontinuerligt baseret på den senest tilgængelige information fra vores erfaringer, tests og udvikling.