

Product Data Sheet

545 Epoxy Primer

D8001/D3001 or D1001/D3001



Usos Previstos

545 Epoxy Primer es una imprimación epoxi anticorrosiva multi-uso, utilizada para sellar capas de fondo y otras imprimaciones antes de aplicar acabados. Se puede aplicar por encima o por debajo de la flotación sobre una amplia variedad de sustratos, bien a rodillo, brocha o pistola.

- Doble función; sella capas de fondo e imprimaciones existentes, todo en un solo producto
- Ofrece una gran protección contra la corrosión, aumentando la durabilidad del sistema de pintado
- Excelente adherencia a todos los sustratos

Las Especificaciones Técnicas

Sólidos en volumen	40% (sin diluir)
Densidad	1.25
Tamaño de envase	1 Quart de EE.UU., 1 US Galon
Base	D8001 Blanco Base, D1001 Gris Base
Agente de curado	D3001 Agente de curado
Reductor	T0006 (Pistola), T0031 (Brocha)
Limpieza de equipos	T0002, T0006
Componentes Auxiliares	M3066 - Cold Cure Accelerator temperaturas inferiores a 25°C/77°F

Tiempo habitual de almacenamiento:
2 años.

Cobertura Teórica

Métodos de aplicación	Número de capas	Recomendado por capa			Cobertura teórica por capa (al espesor de capa seca recomendado)
		Espesor capa húmeda	Espesor capa seca	Máx. espesor capa seca	
Brocha, Rodillo, Aire Atomizado	3	87 µm 3.4 mil	35 µm 1.4 mil	45 µm 1.8 mil	11.6 m²/l 472.6 ft²/Gal

Después del lijado, se recomienda un DFT de 50-75 micras (2-3 mil). Se puede necesitar una capa extra para conseguir el DFT mínimo recomendado. Los cálculos de rendimiento se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. El rendimiento real variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.



COV

Toda la información COV aquí contenida es teórica (salvo que se indique lo contrario). El contenido COV real puede variar de un lote a otro y al comprobarse de acuerdo con la metodología normalizada de pruebas.

Producto	Tal como se suministra (sin agente de curado)			
	g/L	lb/gal	gr/kg	lb/lb
OD1001 Base	413	3.45	274	0.27
OD8001 Base	414	3.46	272	0.27
OD3001 Agente de curado	622	5.19	631	0.63
545 Epoxy Primer	518	4.32	414	0.41



Preparación de la Superficie

Las recomendaciones aquí indicadas para la preparación de la superficie, así como el equipo sugerido, son a modo de referencia. Las técnicas de preparación y los resultados variarán de acuerdo con las condiciones particulares, la antigüedad del equipo y otros factores. Antes de llevar a cabo la preparación a gran escala, se debe realizar una prueba en una zona no crítica.

FIBRA DE VIDRIO: Limpie la superficie para eliminar toda contaminación. Lije con papel de grano P150-P220.

Acero: Chorrear abrasivo a Sa 2½ - a casi metal blanco.

Aluminio: Lije la superficie para eliminar el óxido y crear un enlace. Se recomienda un perfil de rugosidad superficial de 50-75 micras.

Madera: Compruebe que el área está limpia y seca. Lije hasta que quede liso con un papel de lija del 80-120. Es preciso eliminar todo resto de polvo de lijado, dado que restará adherencia.



Mezcla y reducción

Los requisitos para la mezcla y reducción variarán de acuerdo con las condiciones particulares, el clima, la antigüedad del equipo y otros factores. Se recomienda mezclar y aplicar una pequeña muestra antes de realizar la aplicación a gran escala.

Métodos de aplicación	Relación de la mezcla	Reductor	Disolución recomendada	la Viscosidad de Pulverización
Brocha, Rodillo	1:1 en volumen	T0031	5 - 10 %	-
Aire Atomizado	1:1 en volumen	T0006	0 - 25 %	-

Mezcle por volumen una parte de base con una parte de convertidor hasta lograr una mezcla homogéneamente fina.

Brocha - Por debajo de 25 °C puede emplear COLD CURE Accelerator M3066 para mantener los tiempos de secado y curado.

Tiempo de inducción tras la mezcla: 15 minutos.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel

2018
1 of 2

Ref:10147 545 Epoxy Primer Fecha de publicación:19/11/2022

AkzoNobel

Product Data Sheet



545 Epoxy Primer

D8001/D3001 or D1001/D3001



Aplicación

Los equipos y parámetros para la aplicación se brindan a modo de referencia. opciones de equipos reales pueden variar en función de las condiciones de aplicación, elección de equipos / estado y otros factores.. Deberían realizarse pruebas en un área no crítica antes de la aplicación a gran escala. Contacte con su representante técnico para más información.

Para madera, primero sellar la madera con una ligera capa de 545 Epoxy Primer (A Spray) diluido un 40% con T0006. Deje curar 12-16h.

Métodos de aplicación	Boquilla para fluidos	Presión de Fluido	Tasa caudal fluido	Presión de Aire
Aire Atomizado	1.00 - 1.40 mm 39 - 55 thou	1.8 - 2.2 bar 26 - 32 psi	180 - 280 cc/min	1.8 - 2.2 bar 26 - 32 psi



Repintado & Tiempos de Secado

Los datos de repintabilidad proporcionados no son exhaustivos. El rendimiento real puede variar en función de las condiciones particulares, el clima y el entorno. En caso de duda, consulte con un representante del servicio técnico local antes de proceder.

Intervalo de repintado	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Seco Duro	10 Horas	6 Horas	3 Horas	
Seco al Tacto	3 Horas	2 Horas	30 Minutos	
Tiempo útil de aplicación	16 Horas	16 Horas	8 Horas	

Recubierto por	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.		
545 Epoxy Primer, 545 Epoxy Primer Brush/Roller, Awlcraft 2000, Awlcraft SE, Awlgrip HDT, Awlgrip Topcoat, Awlquik, Epoxy Surfacing Primer, High Build, Ultra Build	16 Horas	24 Horas	12 Horas	24 Horas	8 Horas	24 Horas		
545 Epoxy Primer Spray	2 Horas	24 Horas	60 Minutos	24 Horas	60 Minutos	24 Horas		

Es preciso lijar después de 24 horas.
Se recomienda lijar.



Notas de advertencia

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3°C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41°C. La temperatura ambiente no debe estar por debajo de los 13 °C ni ser superior a los 41 °C.

La información que se facilita en esta Ficha Técnica de Producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin consultar previamente por escrito la idoneidad del mismo para los objetivos perseguidos, lo hace a su propio riesgo; no aceptamos responsabilidad alguna relativa al rendimiento del producto ni a pérdidas o daños (excepto muerte o daños y perjuicios personales resultantes de negligencia) que puedan surgir por dicho uso. La información contenida en esta ficha está sujeta a modificaciones esporádicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollar constantemente el producto.

Para más información contactar con el técnico de su zona o en <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, el Logotipo de AkzoNobel, y otros nombres de productos mencionados en este documento son marcas registradas de AkzoNobel. ©AkzoNobel 2018